

方形口金支架包



正面



反面



打开

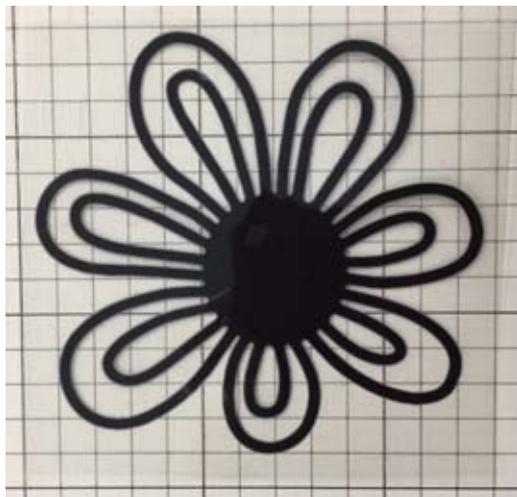
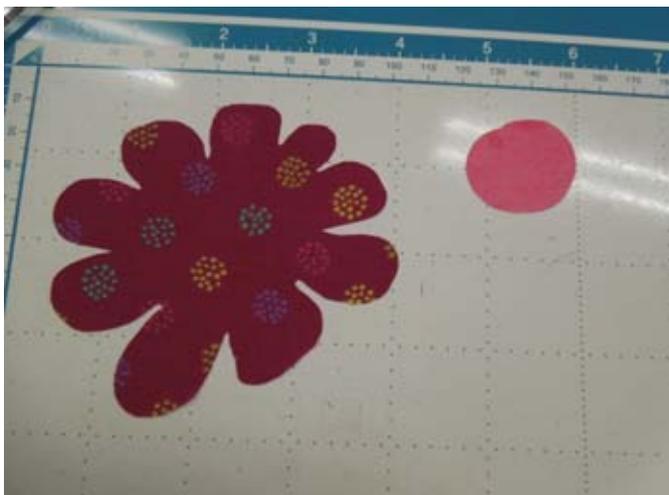
步骤

1. 将裁切机里的布料用熨烫型贴纸烫在贴布绣用布的反面。



用裁切机将贴布绣和刻字膜裁剪花样。

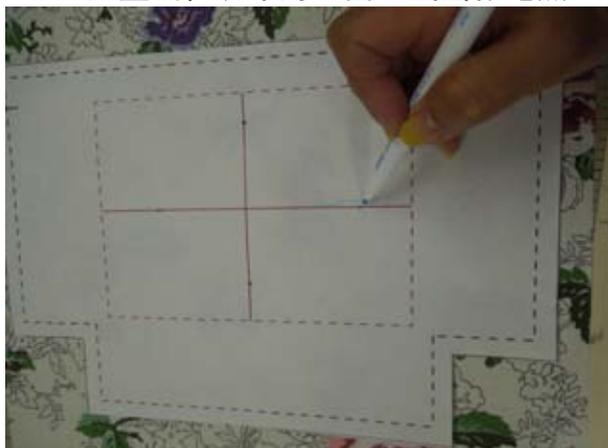




2. 将绣花衬烫在表布的反面



3. 用型纸在表布的正面上画出标记点

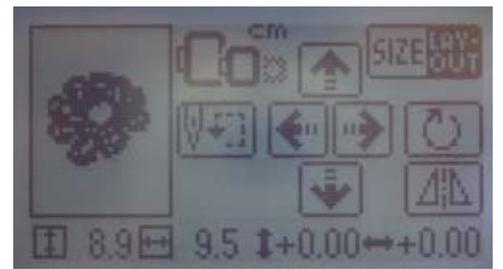
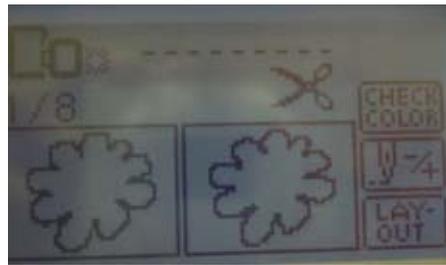
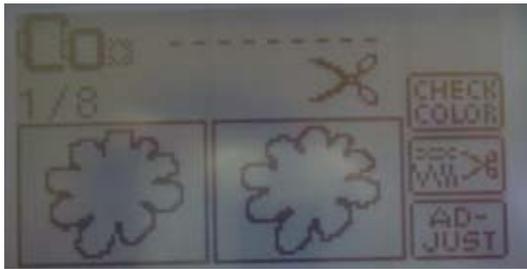


4. 将表布夹在绣花框内并使用绣花定位片。

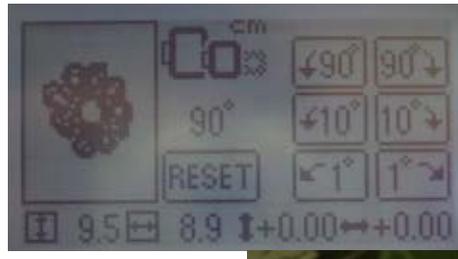


5. 将绣花框安装在绣花机上。

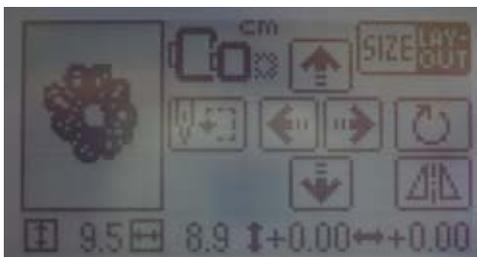
6. 打开绣花数据



调节->布局

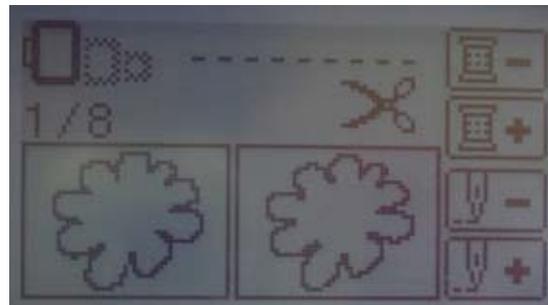
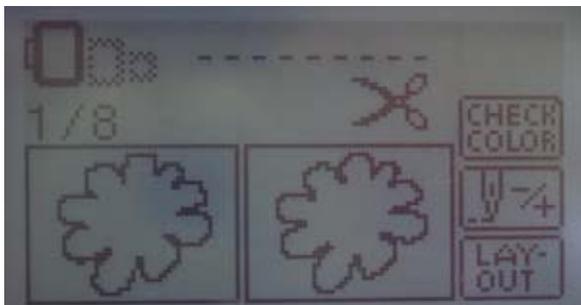


向右旋转90°

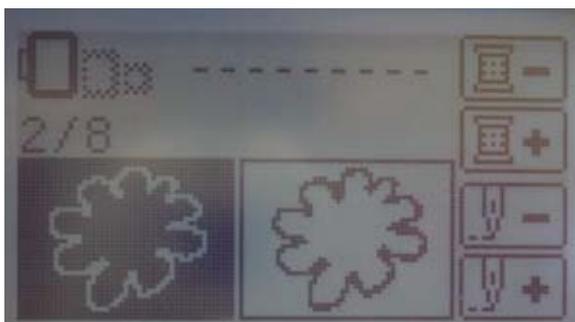


将针位对准中心位。

跳过第一个颜色（贴布）



布局->



7. 缝出贴布绣的位子.



将贴布绣熨烫在这个位置。

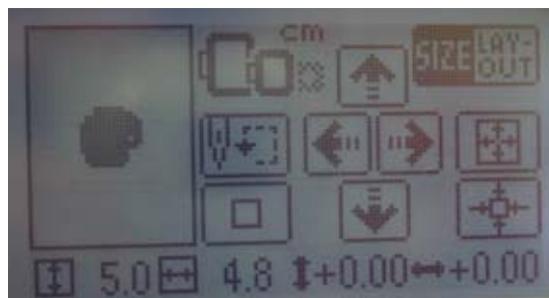
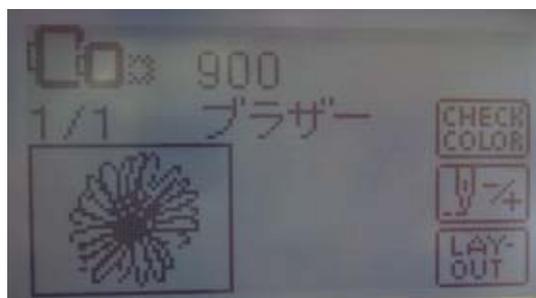
打开绣花机并将画的周围缝上。

在花上缝针迹。

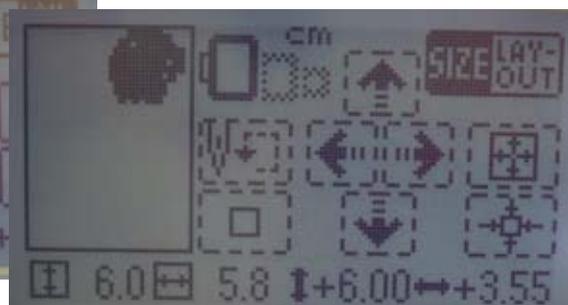
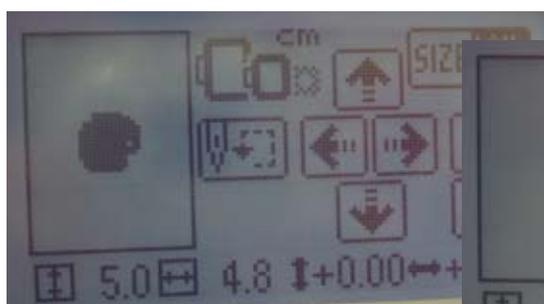
用花瓣同样的方法将花心贴布上去。



8. 打开另一个花.



编辑改变尺寸，位置和镜像。



然按绣花机的开始键



9. 将范围区域画在另一块表布上。



10. 将组布制作成爱心。



选择5片布



将其缝合在一起，缝边为7mm。



将其裁剪成5cm。



缝纫线 裁剪线





将其缝在一起



确认尺寸



将爱心的模板放在双面胶衬纸的背面上。

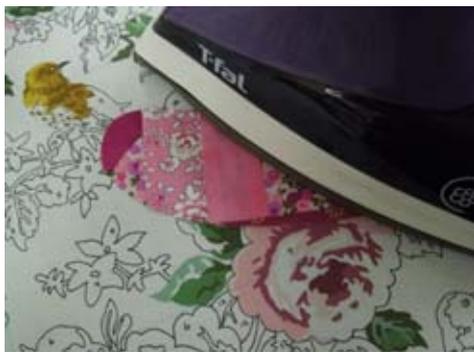


将双面衬纸烫在爱心组布的反面上。



沿轮廓剪下。

11. 将爱心熨烫在表布上。



使用开口压脚。
将绣花衬纸放在要缝纫部位的布料后面。

设置缝纫机的针迹参数。



从爱心底部的5mm处开始缝制。





当你缝到图片位置时，将针迹的长度调到0.0并每缝一组针迹便调整方向。
当缝完这个凹处是，将针迹的长度再改成0.4mm并缝完。



缝贴布绣针迹在曲折针迹之上。



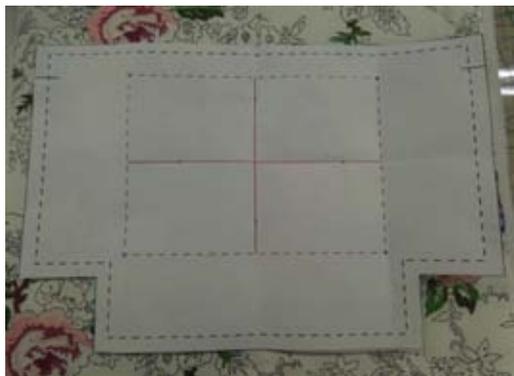
12. 将刻字膜裁出的花烫在表布上，熨时请垫块布。



在表布上自由绗缝。
压脚：开口自由绗缝压脚
送布牙：放下



按型纸将表布和里布裁剪。



13. 在拉链的头和尾包上布条。



14. 标记拉链和表布里布的中心。



将拉链放在里面的正面之上，再将表布的正面与之相对并对齐。





将表布和里布折1cm。



缝合表布和里布的侧边、底部、口金布。
在里布的底部留一个返口。



翻出包面，并将返口缝合。

画出口金线，并缝上。



穿入口金

