

NEXIO

门型电脑程序式花样机

BAS-365K

800mm x 400mm

BAS-370K

800mm x 700mm

(800mm x 850mm)*



使用兄弟独立研发的门型机构 实现高速高精度美观缝纫

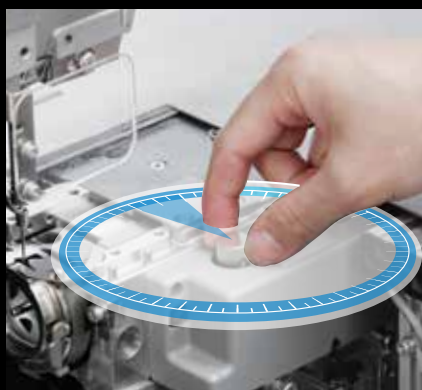
通过电子感应技术大幅度降低了停机时间，
宽大的缝纫面积可应对宽幅面料。

BAS-365K
800mm x 400mm



BAS-370K
800mm x 700mm
(800mm x 850mm)*
※可根据需求设定范围，
最大设定值850mm。

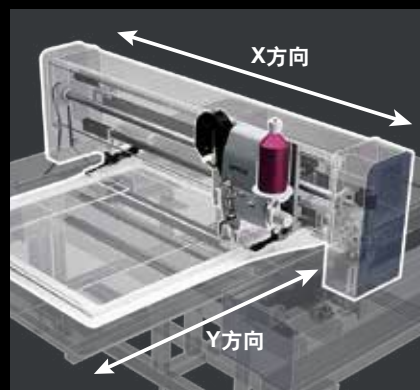




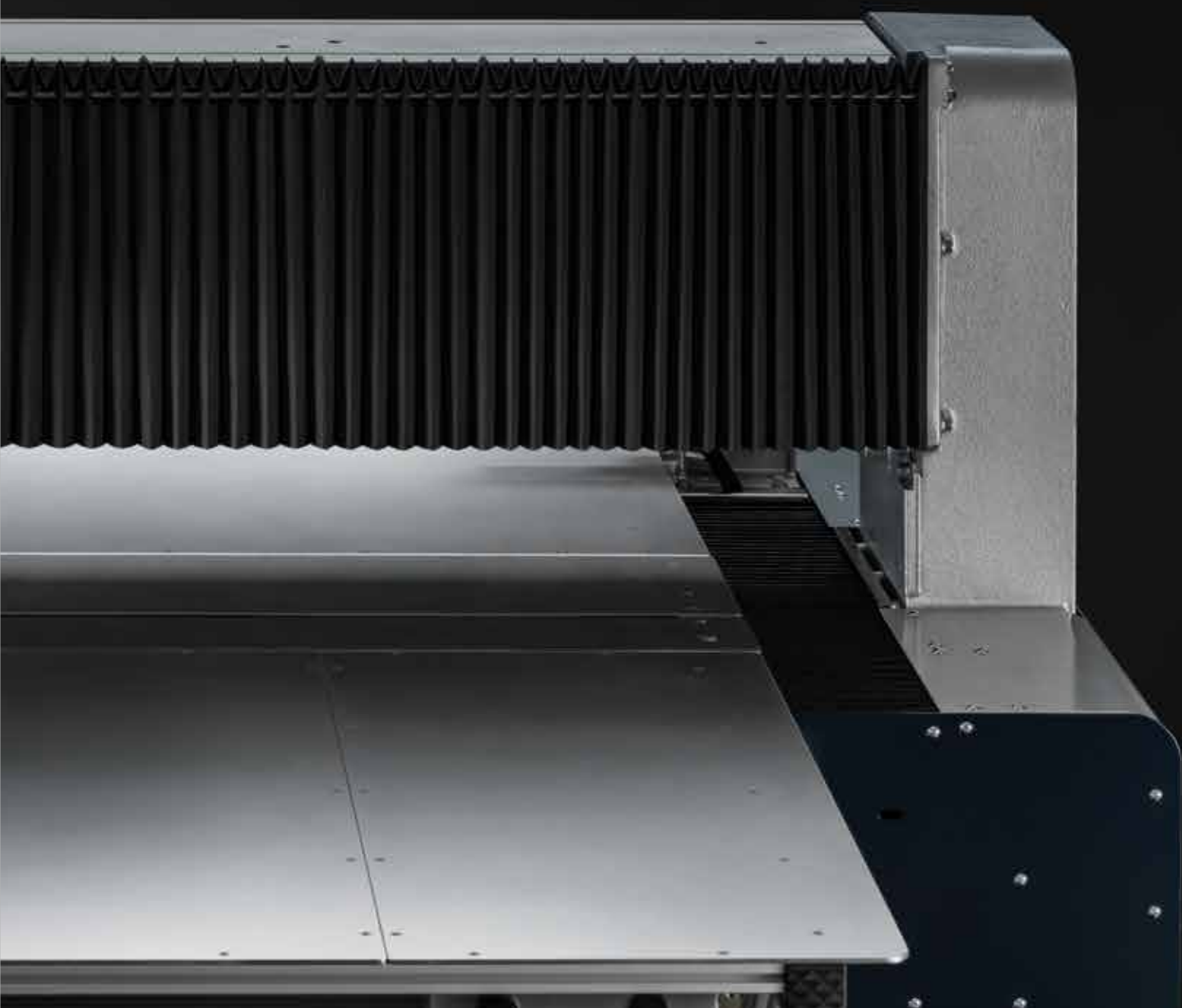
DIGIFLEX TUNE
经验调试转换成数字标准调试



面线张力感应器
跳针感应、面线断线感应、张力监测



XY独立门型结构
实现高品质缝纫





DIGIFLEX TUNE

兄弟创新的数字技术，使调试的精度达到0.01毫米。
保证生产效率高、缝纫品质高，为生产提供了保障。

生产效率

利用传感器技术，大幅降低了缝纫不良产生的调试时间。

通过面板确认数值，锁定缝纫不良的原因，再进行准确的调试。与传统机型相比，调试时间大幅降低，提高了生产效率。

再现性

最小调试单位为0.01mm，消除因人和环境而产生的调整偏差。

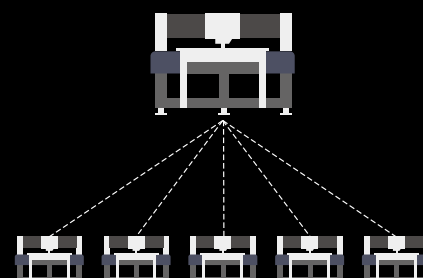
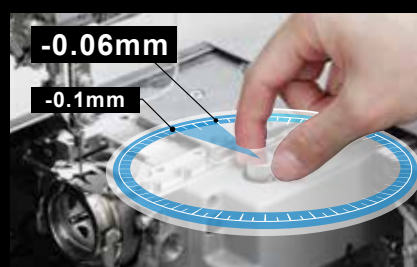
以往依靠感觉来调试缝纫机，现在只要对照面板设定的目标值，对当前值进行调试即可。

拓展性

数字化调试后，不同的工厂或国家也可以做到相同的调试结果。

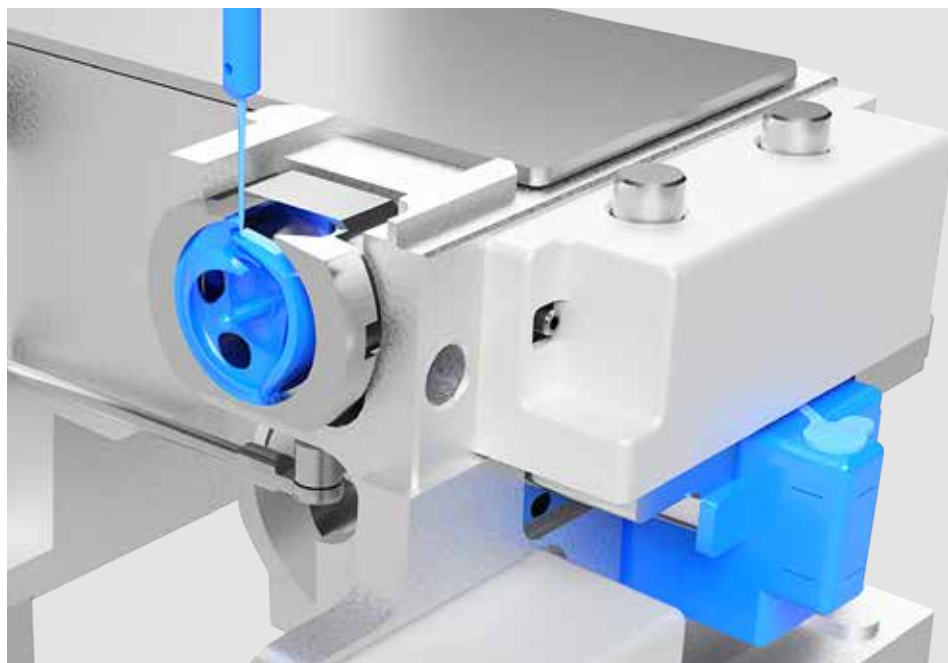
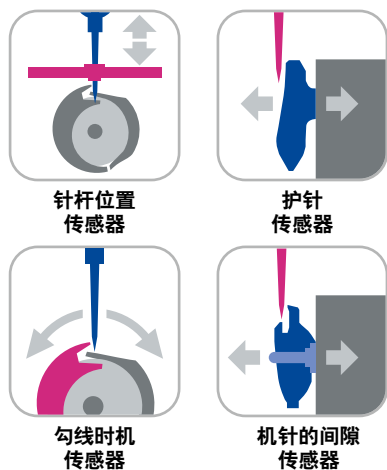
只需与其它缝纫机匹配设定值，就能实现相同的调试结果。

调试时间比较



数字化调整

利用传感技术，对针杆高度、机针与摆梭的勾线时机、护针以及对摆梭与机针的间隙等，简单通过确认操作屏的数值进行调整。



防止发生缝纫不良

油量剩余感应

当油量偏少时会发出警报提示，有效防止了因油不足而导致的缝纫不良或机器损坏。



智能管理

可以通过面板设定“目标值”、“基准值”并进行确认，机器的当前状态可通过“当前值”进行查看。

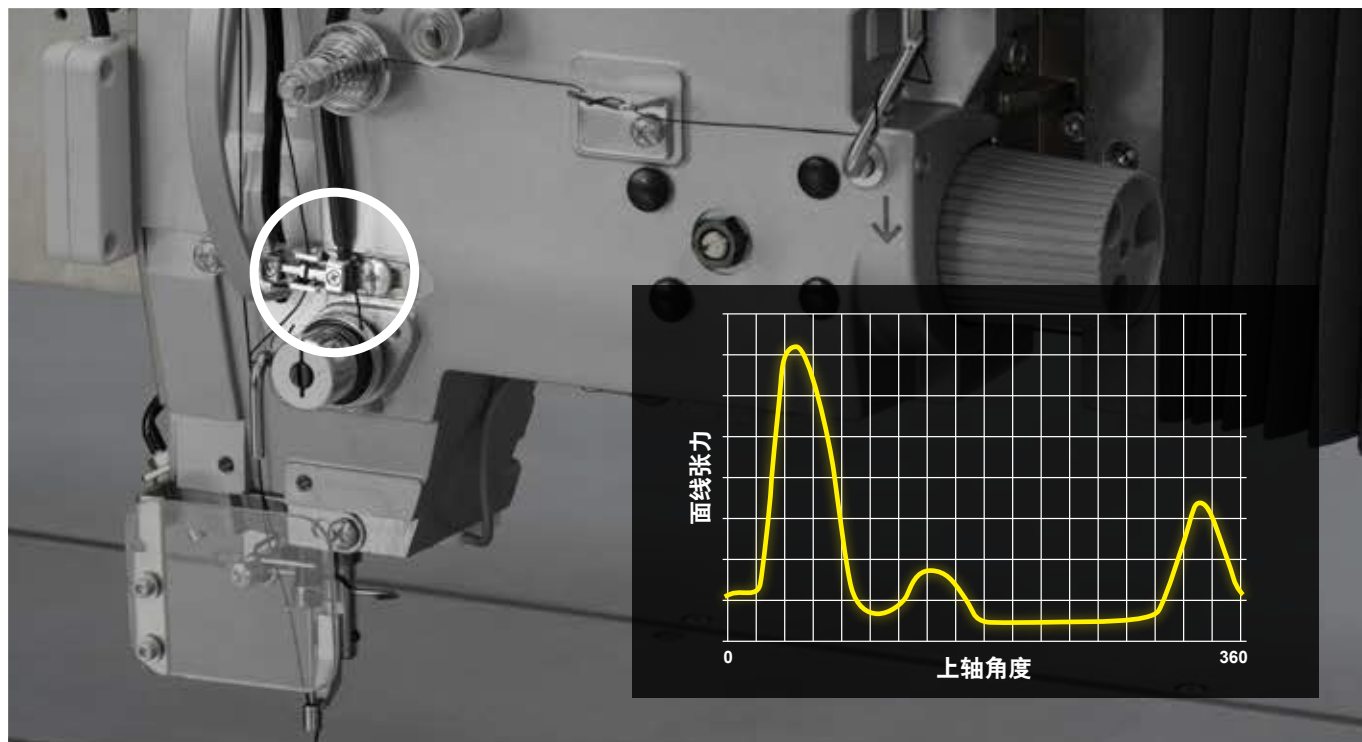


缝纫机的当前值偏离目标值时，它会发出警告，使其保持适当的调试状态。

此外，还可以将这些数值积累起来，作为缝纫条件加以利用。

面线张力传感器

通过跳针检测、断线检测、动张力监测检测缝纫不良，防止不良品流入下一工段。

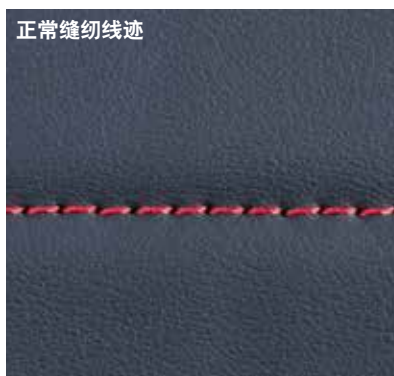


检测缝纫不良的例子

直接通过磁力传感器检测面线张力，识别是否跳针、断线。

* 通过持续监测张力，后期可以追加其他不良或异常的判定基准。

正常缝纫线迹



跳针缝纫线迹

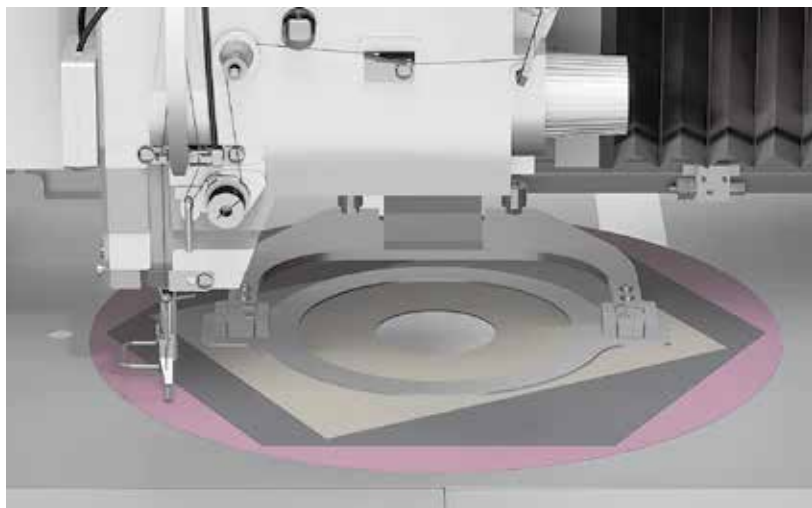


检测到跳针后缝纫线迹的张力，防止了不良品的流出。

面料厚度检测

缝纫前检测面料厚度，判断是否在设定值内，降低面料摆放错误的发生率。

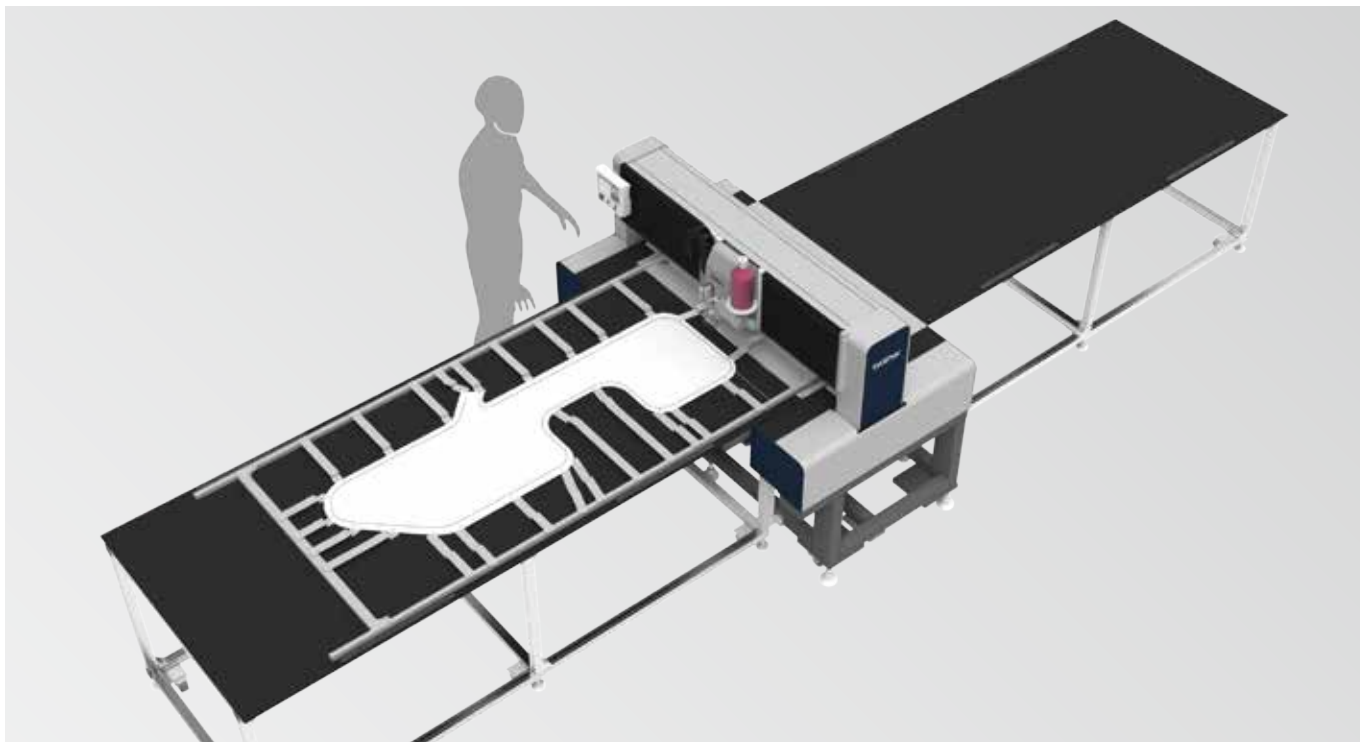
如果当前值与设定值不一致时，会出现面料放置错误的报警提示，该功能为机器标配功能。



定制方案

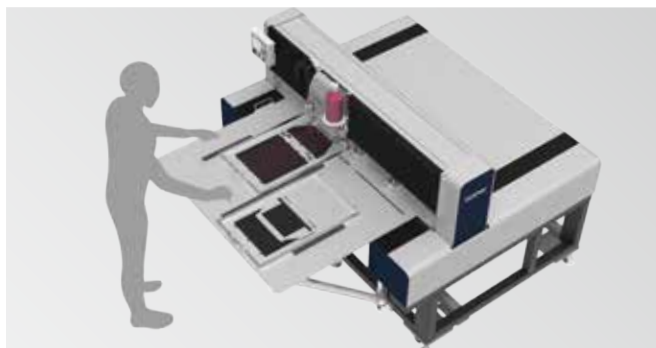
侧气帘(CAB)缝纫系统

通过活用门型缝纫机特点来扩大Y方向的范围，确保侧气帘(CAB)所需的缝纫区域。



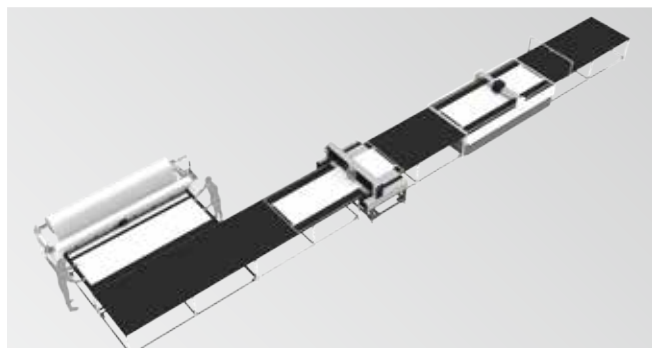
模板交替缝纫系统

缝纫区域左右分配，交替进行缝纫和面料放置，提高了生产效率的同时节省了空间。



成卷布匹直接缝纫系统

利用裁剪前的面料可以直接缝纫这一特点，实现成卷面料直接加工。



选购件

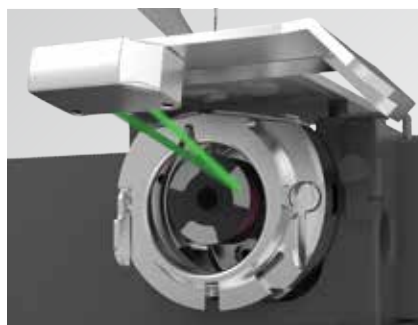
自动更换梭芯装置

自动更换梭芯装置，大幅降低操作人员的工作负担，提高了生产效率。



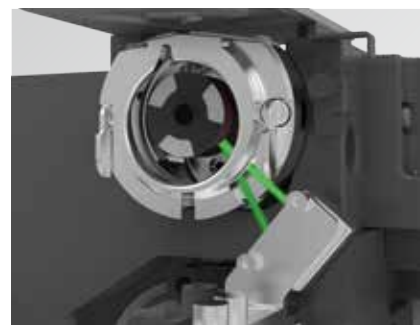
旋梭工作状态检测(防梭芯空转检测装置)

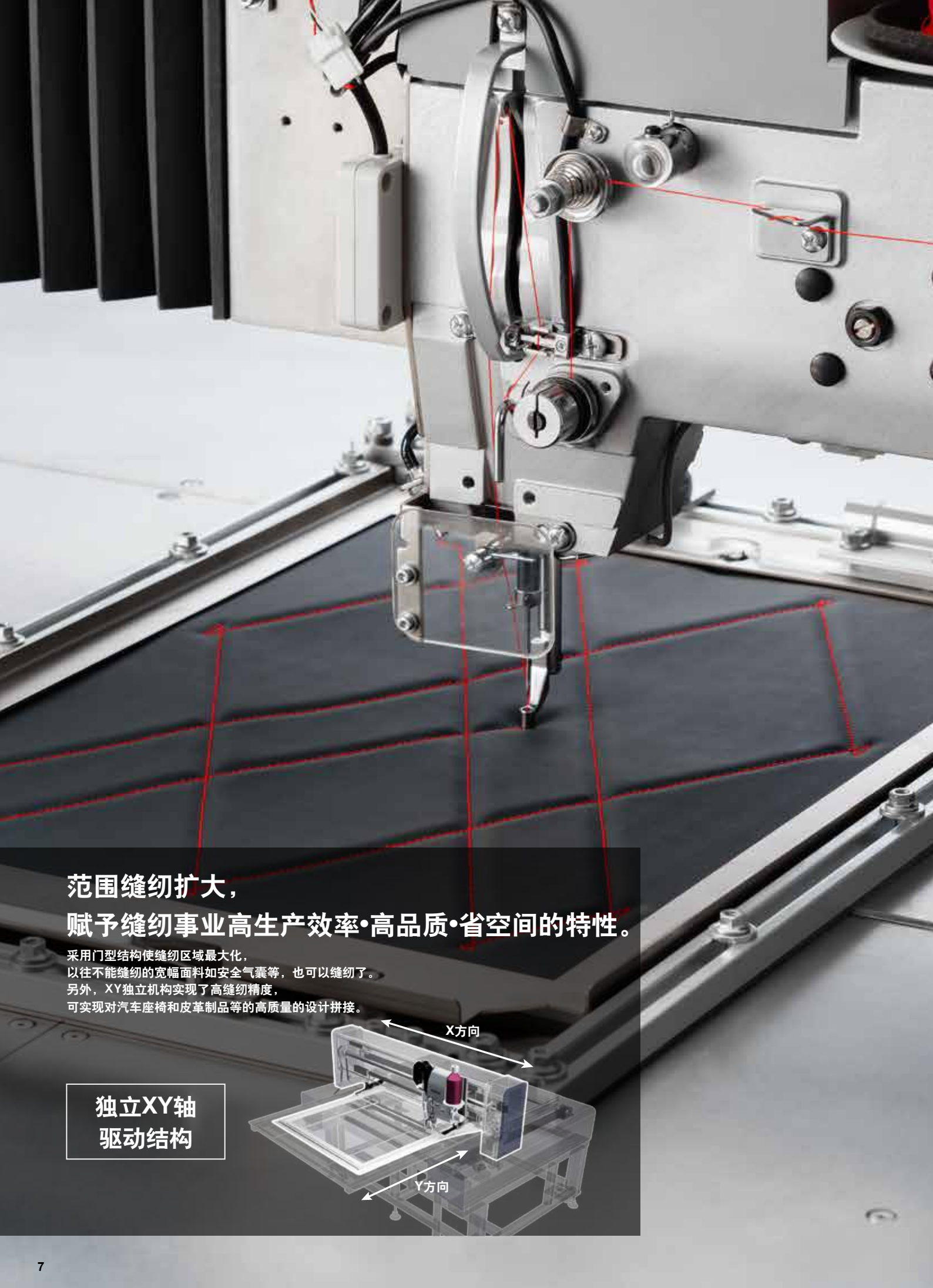
通过传感器检测旋梭的工作状态，有效防止不良品流出。



剩余底线检测

通过传感器检测底线余量，有效减轻操作人员的工作负担和防止缝纫不良。

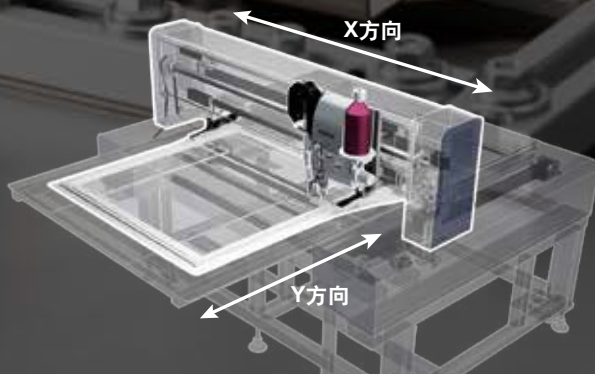




范围缝纫扩大， 赋予缝纫事业高生产效率·高品质·省空间的特性。

采用门型结构使缝纫区域最大化，
以往不能缝纫的宽幅面料如安全气囊等，也可以缝纫了。
另外，XY独立机构实现了高缝纫精度，
可实现对汽车座椅和皮革制品等的高质量的设计拼接。

独立XY轴
驱动结构



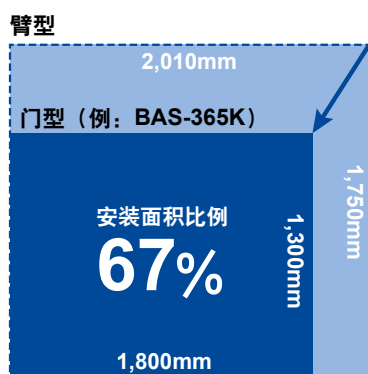
大范围产品也能做到高生产效率、高品质

紧凑的安装面积，宽大的缝纫区域

虽然缝纫区域变大了，但是因为采用了门型机构，可最小化作业区域，安装面积比传统的机臂型花样机要小。

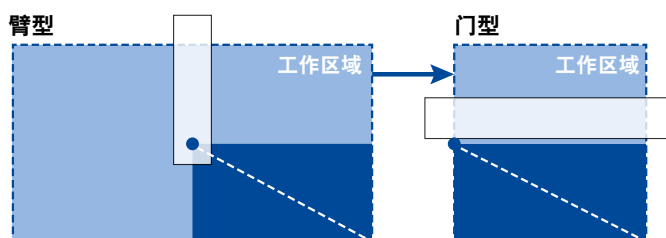
[安装面积]

臂型	3.52m ²
门型	2.34m ²



扩大缝纫有效区域

相比以往机型，缝纫范围扩大，以前放不下的两排物料也能并排放下，大幅度提高了缝纫效率。



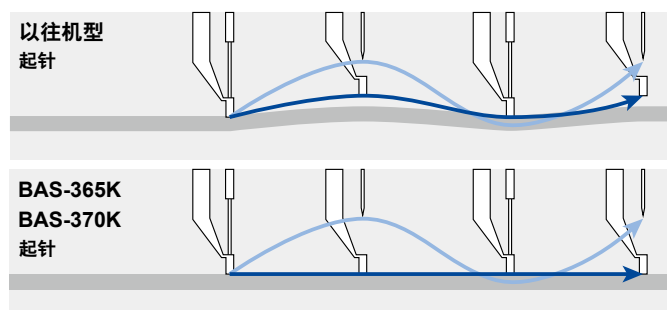
工作区域 **节省50%**

可将布料重叠夹紧或进行复杂的重叠缝纫

脉冲马达间歇压脚

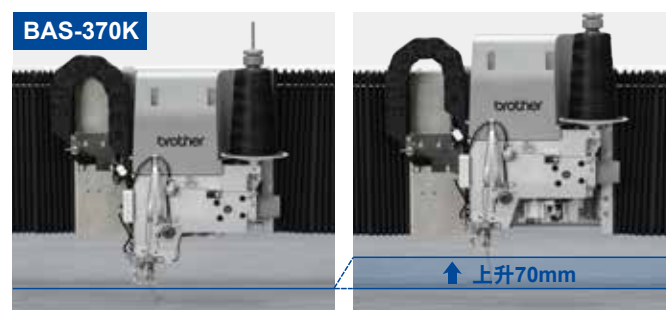
采用独立结构的脉冲马达间歇压脚，可以在间歇压脚处于下降状态开始缝纫，防止缝纫开始时脱线问题。

另外，可以通过操作面板调试压脚行程，以间歇压脚的最低点为基准设定后，仅需设定行程量，操作也很简单。



头部上升装置

头部上升了70mm，切换各种厚薄面料和夹具时也不会碰到机头。缝纫程序不需要制作回避路线，可以更快地缝纫。(仅限BAS-370K)



保养·点检效率提高

调试方便

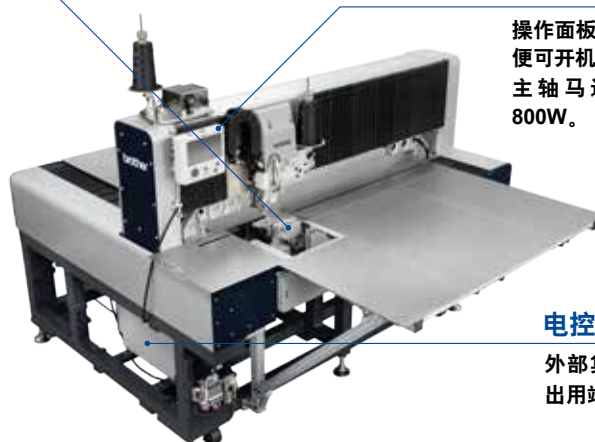
将前侧针板辅助板分为3个区域，并用磁铁固定，拆卸时不需要工具。旋梭罩(有开关传感器)变大，辅助板(作业台)的高度也降低了50mm，提高点检效率，更方便调试。



缝制作业辅助

操作面板的启动时间大大缩短，约5秒钟便可开机。

主轴马达动力输出从550W提高至800W。



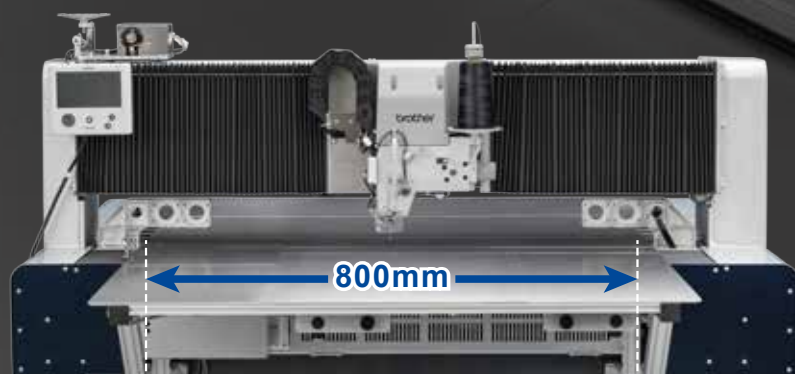
电控箱

外部集中配置了插座，扩展输入输出端子台IO: IN 25 / OUT 32



**可应对各种缝纫要求，
且品质稳定，能提高稼动率。**

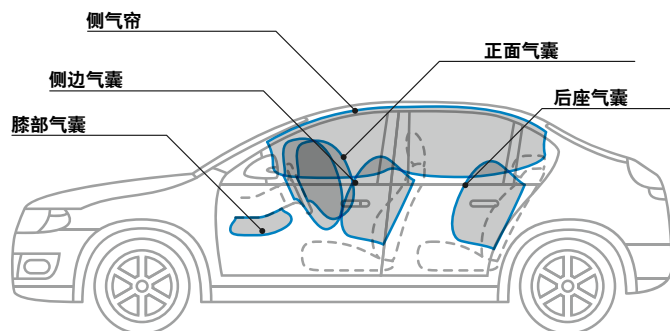
采用门型结构使缝制区域最大化，以往不能缝纫的宽幅面料如安全气囊等，也可以缝纫了。
另外，XY独立机构实现了高缝制精度，可实现对汽车座椅和皮革制品等的高质量的设计拼接。





安全气囊

正面气囊、侧边气囊、膝部气囊、后座气囊等大型气囊也能实现高密度稳定的缝纫品质。通过选购配件，也可以对应侧气帘。



宽幅安全气囊

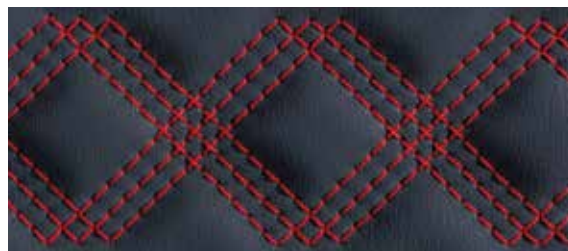
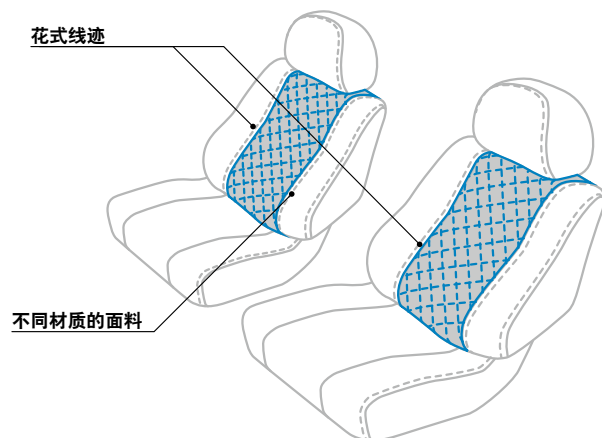


缝纫密度高且线迹稳定

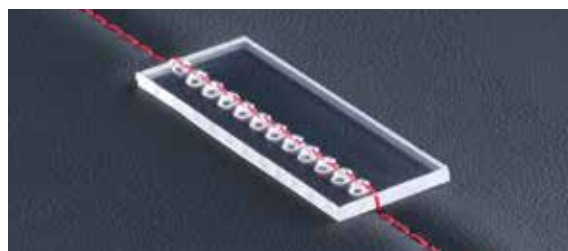


汽车座椅

花式线迹可以按照设计要求高质量地进行缝纫，不同厚度不同材质的汽车座椅也能实现品质稳定。



高精度落针

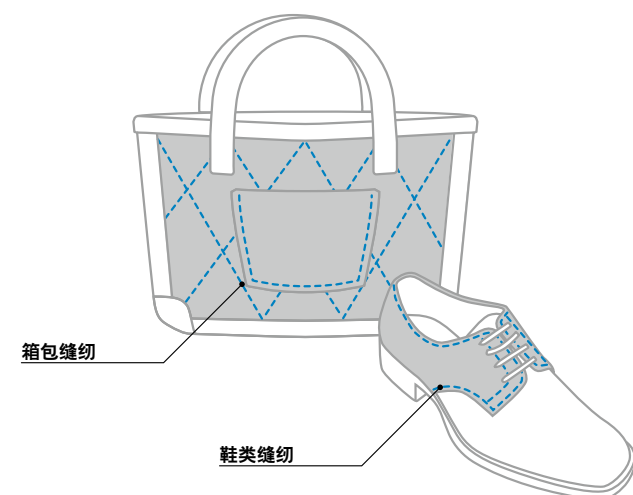


树脂材质缝纫，品质稳定



皮革制品

边缘整齐的缝纫，硬质面料的缝纫，都能实现稳定的缝纫品质。



侧边、重叠的部分也能做到精美缝纫



硬质面料的重叠缝纫也能做到稳定不歪斜

规格/

BAS-365K-0A0

BAS-370K-0A0

	BAS-365K	BAS-370K
缝纫形式	单针平缝	
旋梭	2倍摆梭	
最高缝纫速度	2,700sti/min	2,500sti/min
最大缝纫范围 (X/Y)	800mm×400mm	800mm×700mm (800mm×850mm)※
安装面积 (W×D×H)	1,800mm×1,300mm×1,719mm	1,800mm×2,080mm×1,719mm
送布装置	间歇送布 (脉冲马达驱动)	
针码	0.05~20.0mm (0.05mm单位)	
最大针数	100,000针 (1个图案)	
最多图案数	999	
间歇压脚上升量	距辅助板28mm (反转针上升时)	
间歇压脚行程	0~10mm (0.1mm单位)	
机头上升装置	—	标准配备
机头上升量	—	70mm (距辅助板表面最高95mm)
针冷却装置	标准配备	
扫线装置	标准配备	
剪线装置	标准配备 (脉冲马达驱动)	
数码夹线器	标准配备	
面料厚度检测装置	脉冲马达间歇压脚	
面线张力感应器	跳针感应、面线断线感应、张力监测 (张力检测方式)	
防面线脱线装置	抬压脚装置抓住面线	
防底线缠绕装置	标准配备	
针杆感应装置	标准配备	
护针感应装置	标准配备	
勾线感应装置	标准配备	
摆梭与机针的间隙感应装置	标准配备	
剩余油量感应装置	标准配备	
存储方式	内置存储器 (可通过外部存储器增加数据)	
重量	约700kg	约900kg
电源	单相220V/1200VA	
	0.5MPa	
气压/消耗量	/针冷却 开:8l/min 关:0.2l/min	

※可根据需求设定范围, 最大可设定850mm。



※符合欧洲RoHS指令
此标记归兄弟公司所有



兄弟公司自主设定了环境保护标准, 同时制定了环境标签[兄弟绿色标签]。
BAS-365K/370K也被认定为符合兄弟绿色标签的环保型缝纫机产品。

直驱程序式电脑花样机系列适用于EU (欧盟) 正在实施的対自然环境及人体有害的6种特地化学物质 (镉, 铅, 六价铬, 汞, PBB, PBDE) 的RoHS限制使用令。



与您共创美好环境

为了改良, 产品规格若有变更, 恕不另行通知。为安全起见, 请在使用之前仔细阅读使用手册。

样本通

微信公众号

作成: 2025年04月

brother

兄弟工业株式会社
BROTHER INDUSTRIES, LTD.
爱知县刈谷市野田町北地蔵山1番地5第4工场2F
邮编: 4480803
Tel:(81)566-95-0088 Fax:(81)566-25-3721

兄弟机械商业(上海)有限公司
BROTHER MACHINERY (SHANGHAI) LTD.
上海市长宁区天山西路799号5楼01单元
邮编: 200336
Tel:(021)2225-6666 Fax:(021)2225-6688 http://www.brother.cn

兄弟机械(亚洲)有限公司
BROTHER MACHINERY (ASIA) LTD.
新界葵涌葵安路1号辉固大厦-KCC2 17楼
Tel:(852)2777-0010 Fax:(852)2808-1644 http://www.brother.com.hk

北京
北京市丰台区城南嘉园益城园16号楼城南大道3单元7层710
邮编: 100068
Tel:(010)87562045 Fax:(010)87562564

常州
常州市钟楼区怀德中路89号-5楼
邮编: 213000
Tel:(0519)86998722 Fax:(0519)86998755

杭州
杭州市上城区西湖大道149号金色城品大楼427室
邮编: 310009
Tel:(0571)87177101 Fax:(0571)87177103

宁波
宁波市江北区洪塘南路西段102号1号楼1楼
邮编: 315033
Tel:(0574)88139798 Fax:(0574)88139792

青岛
青岛市李沧区大崂路1002号新澳国际2号楼
2单元1502室
邮编: 266100
Tel:(0532)55760701/(0532)55760702
Fax:(0532)55760703

东莞
广东省东莞市万江街道胜利社区港口大道28号
波普中心5楼502室
邮编: 523070
Tel:(0769)22385688 Fax:(0769)22385788

石狮
福建省石狮市镇中路155号中骏商城15号楼
财富中心1110号
邮编: 362700
Tel:(0595)88576033 Fax:(0595)88553633

武汉
武汉市江汉区唐家墩路7、9、11号
武汉菱角湖万达广场A3单元901室
邮编: 430023
Tel:(027)83761811 Fax:(027)83761911