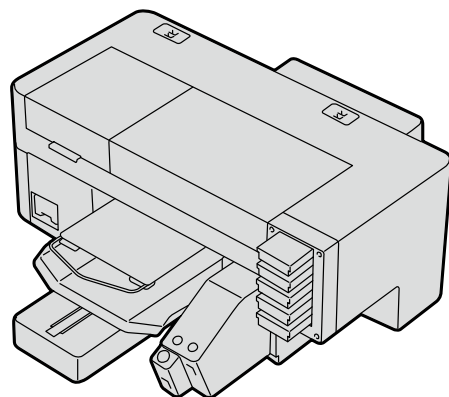




GTX300NC 专用

服装数码打印机
安装手册 版本 1.1

使用产品前，请务必阅读本说明书。
请妥善保管本说明书，以便在需要时可随时取阅。
仅能由受过安全操作培训的人员使用本机。

目录

使用前请务必阅读“安全使用注意事项”。

	开箱、移动、设置	9
	组装打印机	18
	连接 PC	39
	使用前的校调	45
	维护列表	49

安全使用注意事项

非常感谢您本次选购 Brother 产品。使用前请仔细阅读"安全使用注意事项"以及使用说明。

安全使用注意事项

1. 安全相关的标识及其含义

本使用说明书以及产品中使用的标识和图形符号有助于安全正确地使用产品，防止您和他人受到伤害或损伤。其标识和含义如下所示。

标识

 危险	表示如果无视该标识并进行错误使用，则会导致死亡或重伤的内容。
 警告	表示如果无视该标识并进行错误使用，则可能会导致死亡或重伤的内容。
 注意	表示如果无视该标识并进行错误使用，则可能会导致轻伤或中度伤害的内容。

重要事项	表示如果无视该标识并进行错误使用，则可能会导致财产损失的内容。
提示	表示使用时的注意事项、限制事项等的内 容。

图形符号

	表示"禁止事项"。
	表示"禁止沾水"。
	表示"禁止拆解"。
	表示"禁止触摸"。
	表示"必需事项"。
	表示"务必连接地线"。
	表示"立即拔下电源插头"。

2. 安全注意事项

基本事项

 危险
 触碰高电压部位可能导致重伤。切断电源，请等待 5 分钟之后拆下罩盖。

警告



本机仅能由受过安全操作培训的人员使用。



本机不适合在可能有儿童出现的场所使用。



为了防止发生事故和故障，请勿改装机器。对于因改装造成的事故或故障，本公司概不负责。



请勿用湿手触摸电源插头。否则可能导致触电。



请勿将本机与液体接触。否则可能导致火灾、触电或故障。



请勿在本机上放置装有液体的容器。



出现以下情况时，应立即切断电源，拔下电源插头，并联系购买本机的经销店或受过培训的技术人员。

- 异物或液体侵入本机内部时
- 本机掉落时
- 本机冒烟或有异味时

发现上述等异常情况时

如果继续使用，则可能导致火灾、触电或故障。

注意



本机出现故障时，请联系购买本机的经销店或受过培训的技术人员。



请在通风良好的场所使用。热定影打印品时会产生少许异味。

开箱、移动、设置

警告



本机的开箱、移动及设置，仅可由经过训练的技术人员进行。



请勿放置在灰尘多的场所。如果灰尘堆积在本机内，则可能导致火灾、触电或故障。



抬起本机时，请保持水平，避免本机倾斜。否则可能导致本机掉落，造成人员受伤或产品故障。



从包装材料中抬起或移动本机时，作业前请先清理好脚下区域，确保安全后再进行作业。否则可能导致倾倒或本机掉落，造成人员受伤或产品故障。



请接地。否则可能导致触电或误操作。



请勿强行弯折或挤压软线。否则可能导致火灾或触电。



警告



请勿用手推动压板。否则手指可能卷入驱动部位，导致人员受伤。



拆下压板基座时，请先单独拆下压板顶板。否则可能导致压板基座和顶板意外脱开并掉落，造成人员受伤。



注意



本机重量为 115 千克。移动或设置时，请按照正确方式握持本机。否则可能导致本机掉落，造成人员受伤或产品故障。



本机下部配有调节脚。请注意避免调节脚卡在设置台上。



请勿放置在不稳定的场所，如晃动的台子上或高架上。否则可能导致倾倒或掉落，造成人员受伤或产品故障。另外，放置本机台子的负载承受能力应在 150 千克以上，宽度 90 厘米以上×进深 60 厘米以上。



请勿放置在受其他机械振动影响的场所。否则可能导致打印质量下降、本机掉落，造成人员受伤或产品故障。



设置完成前，请勿连接电源插头。如果误接通电源，则本机工作可能导致人员受伤。



请勿坐在本机上或将重物置于本机上。否则可能导致倾倒或掉落，造成人员受伤。



注意，请勿触碰背罩盖上侧安装部位的卡爪。否则可能受伤。

重要事项



本机下部安装有 4 个调节脚及防倾倒橡胶支脚。设置时，请确保防倾倒橡胶支脚不会脱离台子。

打印



警告



手指或身体请勿靠近旋转的风扇。否则可能卷入其中并导致受伤。



注意



请在本机前方预留足够的空间。否则可能会被压板夹住导致受伤。



运行期间，请勿用手触摸打印品。否则可能导致受伤，如夹伤手。



通电期间，切勿将手伸入各罩盖内。请勿触碰可移动部位，否则可能导致受伤。



由于通过喷雾器或预处理剂涂装装置涂装预处理液时喷雾会飞散，因此，作业时请佩戴聚氯乙烯手套、面罩以及用于防止液体飞沫的护目镜并进行充分通风。

重要事项



请勿用手推动压板。否则可能导致故障。



请勿在本机前方放置物品。否则可能导致压板遭受撞击并破损。



更换零件、安装选购件时，请使用本公司的原装零件。对于因使用非原装零件而导致的事事故或故障，本公司概不负责。



请按照使用说明书中的步骤更换零件、安装选购件。如果按照错误的步骤操作，则可能导致受伤或故障。

其他

提示



请在不受电源线路噪声或静电噪声等强电气噪声影响的环境下使用。强电气噪声可能导致本机误操作。



请在电源电压波动在额定电压 $\pm 10\%$ 以内的环境下使用本机。电压波动过大可能导致本机误操作。



请在电源容量大于装置耗电量的环境下使用本机。电源容量不足可能导致本机误操作。



打雷时，请切断电源并拔下电源插头。否则可能导致本机误操作。

维护



注意



关闭本体罩盖时，请注意不要夹住手指。否则可能受伤。



更换打印头时，请注意避免碰撞、摩擦、夹住手或手指。否则可能受伤。



安装油墨袋时，请勿触碰墨盒内部零件的边缘。否则可能受伤。



请勿饮用油墨、填料、清洗液、预处理剂、废液等液体及油脂。否则可能导致腹泻、呕吐。请放置在儿童接触不到的地方。



如果眼睛或皮肤接触到油墨、填料、清洗液、预处理剂、废液等液体及油脂，则可能引起发炎。请勿拆解油墨袋。进入眼睛内时请勿揉搓，应立即用水冲洗。



定期维护时等，通电期间将手伸入罩盖内时，请根据本说明书的作业内容进行作业。

<商标>

本文中略记 OS 名称。此外，本文中略记®标记或 TM 标记。

Brother 的徽标是兄弟工业株式会社的注册商标。

Apple、Macintosh、Mac OS、iOS、OS X、macOS、Safari、iPad、iPhone、iPod 及 iPod touch 是在美国及其他国家注册的 Apple Inc.的商标。

Windows® 11 的正式名称为 Microsoft® Windows® 11 operating system。（本文中表述为 Windows 11。）

Microsoft®、Windows® 11 为美国 Microsoft Corporation 在美国及其他国家的注册商标或商标。

QR Code 是株式会社 DENSO WAVE 在日本及其他国家的注册商标。

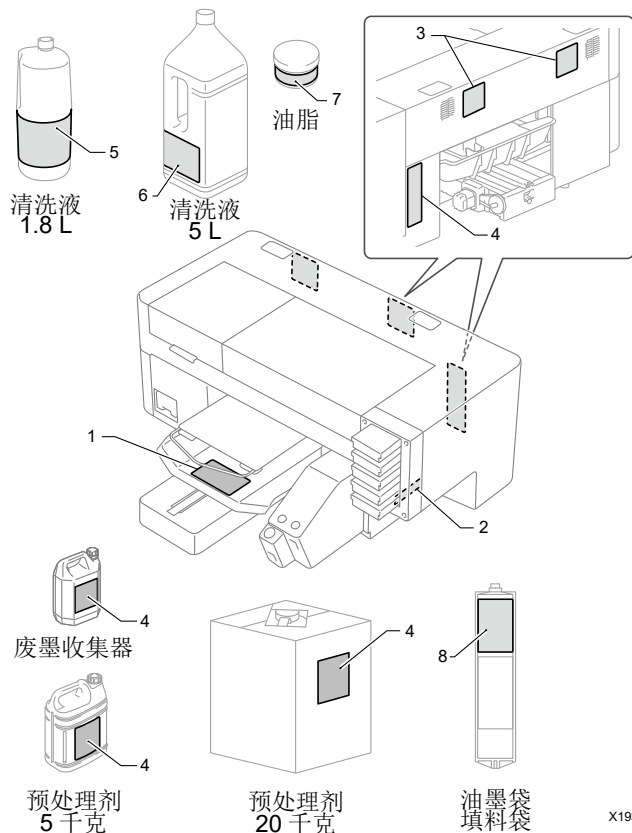
本说明书所记载的其他公司名称及产品名称为各公司的商标或注册商标。

本说明书及本产品的规格可能未经预告即有变更。

<CE 宣言书>

下载地址 <https://www.brother.com>

3. 警告标签



X1936

打印机中显示下述警告标签。

请遵守各警告标签的注意事项进行作业。

另外，标签脱落或难以辨认时，请联系购买本机的经销店。

关于最新信息，请参照消耗品上粘贴的标签以及本公司 HP 上的 SDS。

1	⚠ CAUTION Moving platen, T-shirt tray and covers can cause bodily injury. Keep body parts away from moving parts.
	⚠ VORSICHT Druckplatte, T-Shirt-Ablage und Abdeckungen können körperliche Verletzungen verursachen. Halten Sie Körperteile von beweglichen Teilen fern.
	⚠ ATTENTION Déplacement du plateau, chargeur T-shirt et couvercle peut blesser le corps. Gardez les parties du corps éloignées des pièces mobiles.
	⚠ ATENCIÓN Moviendo la placa, la bandeja de camiseta y las cubiertas pueden causar una herida personal. Mantenga las partes del cuerpo alejadas de las partes móviles.
	⚠ ATTENZIONE Traslocata mobile, il ripiano per la T-shirt ed il coperchio potrebbero causare infortuni. Tenere le parti del corpo lontane dalle parti in movimento.
	⚠ 注意 プラテンやTシャツトレイと各カバーとの間へ手をはさみ、けがをする。運動部分から体を離すこと。
	⚠ 注意 手又は圧板、Tシャツ倉利倉庫との間を移動する。身体は移動部分から離れる。
	⚠ CUIDADO Movimento do cilindro, prato de impressão e tampas podem causar lesões corporais.

2	⚠ 危険 危険な部分に近づくと、けがをする可能性があります。電源を切り、5分待ってからカバーを開きます。	⚠ 危険 危険な部分に近づくと、けがをする可能性があります。電源を切り、5分待ってからカバーを開きます。
	⚠ DANGER Hazardous voltage will cause injury. Turn off main switch and wait 5 minutes before opening this cover.	⚠ PELIGRO Un voltaje no adecuado puede provocar lesiones. Apagar el interruptor principal y esperar 5 minutos antes de abrir esta cubierta.
	⚠ GEFAHR Hochspannung-Verletzungsgefahr! Bitte trennen Sie den Hauptschalter aus und warten Sie 5 Minuten, bevor Sie diese Abdeckung öffnen.	⚠ DANGER Un voltage non adéquat provoque l'intermittence et attendez 5 minutes avant d'ouvrir le capot.

3	⚠ 警告 回転部分危険。 手や体を近づけないこと。	⚠ WARNING Teile in Bewegung. Halten Sie Finger und andere Körperteile auf Abstand.
	⚠ 警告 旋轉部分危險。 手或身體不要靠近。	⚠ AVERTISSEMENT Pièces mobiles dangereuses. Éloignez les doigts et autres parties du corps.
	⚠ WARNING Hazardous moving parts. Keep fingers and other body parts away.	⚠ ADVERTENCIA Partes peligrosas en movimiento. Por favor, manténgase alejado.
	⚠ ATENÇÃO Peças móveis perigosas, mantenha os dedos e outras partes do corpo afastadas.	⚠ AVVERTENZA Attenzione parti in movimento, Tenere le dita e altre parti del corpo lontane.

4

5

[illegible]

8

6

7



8

.....

开箱、移动、设置

1 准备所需工具

请准备以下工具，用于进行开箱作业和设置作业。

- 作业用手套（带防滑功能）
- 剪刀
- 十字螺丝刀
- 水平仪（精度不低于±1 毫米/米）
- 扳手（17 毫米）

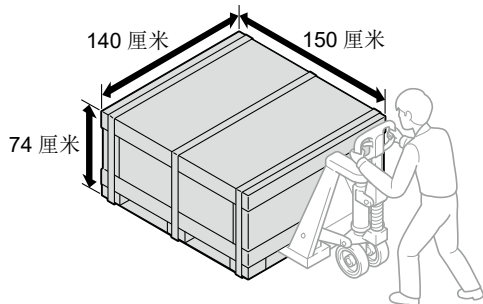
2 在包装状态下移动

请使用手动叉车（或叉车）将其搬运至进行开箱作业的位置。

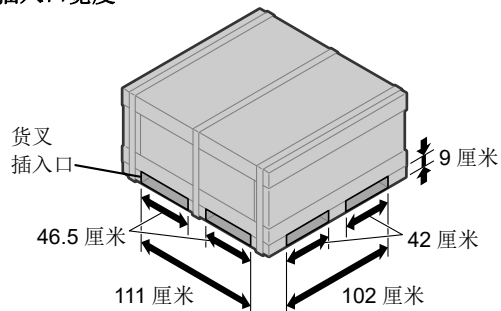


手动叉车的推荐尺寸请参考以下内容。

- 货叉（叉齿）：15 厘米×120 厘米
- 货叉间距：40 厘米



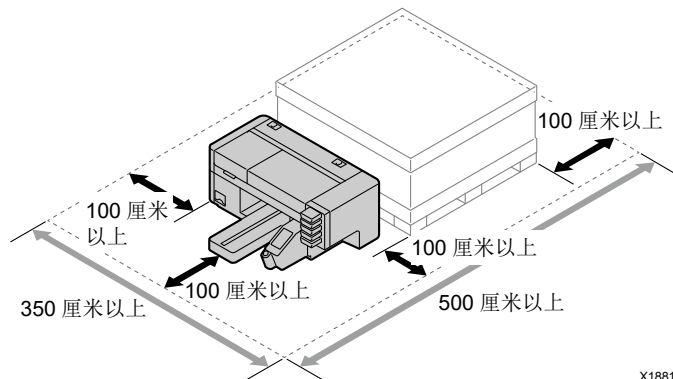
货叉插入口宽度



X2235

3 确认开箱场所

进行开箱作业时，请参考下图留出作业空间。



X2206

X1881



请事先将初期导入时使用的油墨袋，运送到本体设置场所并在室内进行保管。

※如果在冬季等室外气温低时使用温度极低的油墨，则导入油墨时油墨很难流动。



运行环境		温度	湿度
保管时		0℃ - 40℃	20% - 85% (无凝露)
可运行环境 ¹	T恤打印时	10℃ - 35℃	20% - 65% (无凝露)
	胶片打印时		
推荐打印环境 ²	T恤打印时	18℃ - 30℃	35% - 85% (无凝露)
	胶片打印时	19℃ - 30℃	35% - 65% (无凝露)

电气环境	电源	额定电流
—	单相 100-240V、 50/60Hz	1.8 A

*2: 可确保最佳打印质量的环境区域

5 开箱

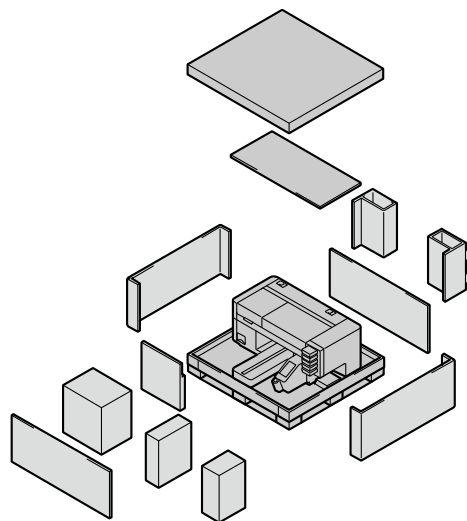
进行开箱作业时，请务必佩戴作业用手套，以防受伤。



注意

本机重量为 115 千克。开箱作业必须由 6 名以上的人员共同进行。

否则可能导致本机掉落，造成人员受伤或产品故障。

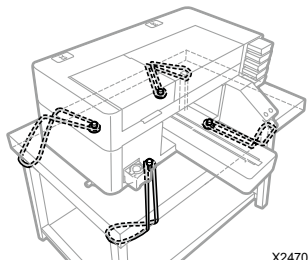


X1937

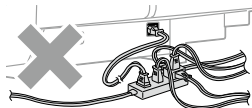
重要事项

"P.21 废墨收集器" 安装完成前，请勿接通电源。
否则可能导致产品故障。

- 避免阳光直射和灰尘。
- 本体尺寸为 130 厘米(宽)×150 厘米(进深)×57.5 厘米(高)。本体重量为 115 千克。
- 支脚的尺寸为 54.6 厘米(宽度)×35 厘米(进深)。支脚的直径为 4 厘米。
打印机前面配有防倾倒橡胶支脚。包含橡胶支脚在内为 45 厘米(进深)。
- 从台子到压板上面的高度约为 35 厘米。
- 请勿使用延长线缆。
- 在打印机前面和右侧留出 100 厘米以上，在后面和左侧留出 40 厘米以上的空间作为作业空间。在顶棚方向留出 50 厘米以上的空间。由于从后方排气，因此需要在排气口前留出 20 厘米以上的空间。如果不能确保该空间，则在需要维修时，必须移动周围物体或移动打印机本体等。
- 放置打印机的台子的负载承受能力应在 150 千克以上，宽度 90 厘米以上×进深 60 厘米以上。请使用水平且在打印机工作期间不会晃动的顶板。
- 设置打印机时，在压板上面放置水平仪，进行调整使本体处于水平状态。
- 用固定带等固定台子和本体的调节脚，以免发生大地震等灾害时本体从台子上掉落。
- 连接打印机本体的电源线时，请勿采用多头插座配线。

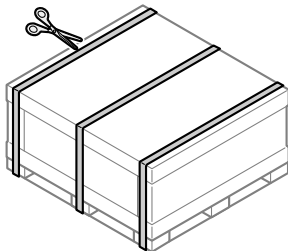


X2470



X1184

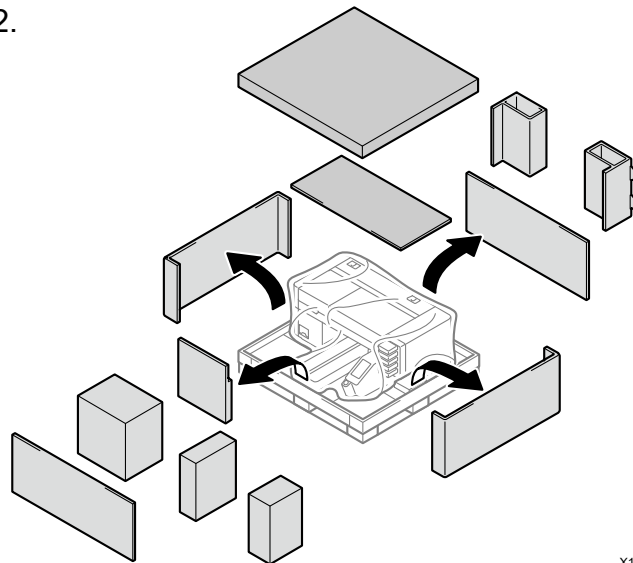
1.



拆下固定箱子的扎带

2.

X1938



X1939

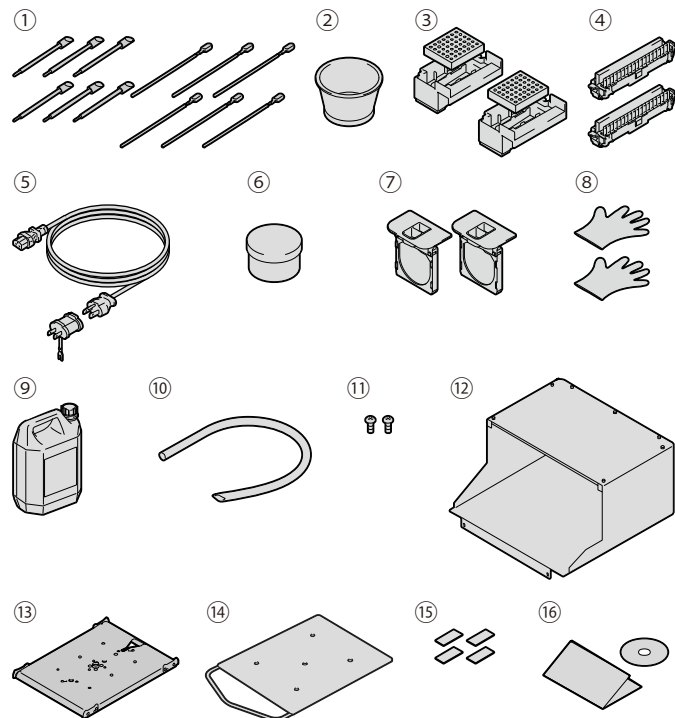
取出上部和侧面的瓦楞纸、内部的小箱子和包装材料



注意

请将拆下的瓦楞纸移至开箱作业区域外。
否则开箱作业时踩到瓦楞纸，可能导致滑倒受伤。
有关详情，请参照 "P.9 **3** 确认开箱场所"。

3. 确认随附零件



X1801

- ①清洁棒 R×6 / 清洁棒 T×6
- ②清洗杯
- ③冲洗接盘×2 / 冲洗用吸收材料×2
- ④刮板×2
- ⑤AC 电源线
- ⑥油脂
- ⑦过滤器罩盖 / 风扇过滤器×2
- ⑧手套（清扫维护模块用）×2
- ⑨废墨收集器
- ⑩废液管
- ⑪背罩盖安装螺钉×2
※处于安装在本体中的状态。
- ⑫背罩盖
- ⑬压板基座
- ⑭压板顶板（成人压板）
- ⑮橡胶磁片
- ⑯整套安装手册
※出厂时，打印头已安装在本体上。

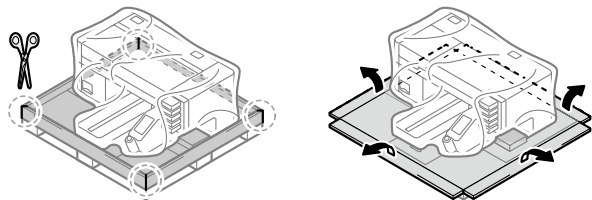


参考

除随附零件以外，请准备以下物品。

- 油墨袋
 - 黑色/红色/青色/黄色
 - 每种颜色 350 ml 以上×1
 - 白色 700 ml×2
- 清洗液
- 预处理剂

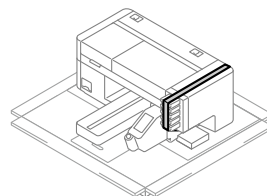
4.



X1940

用剪刀将瓦楞纸的四角剪开，然后铺平

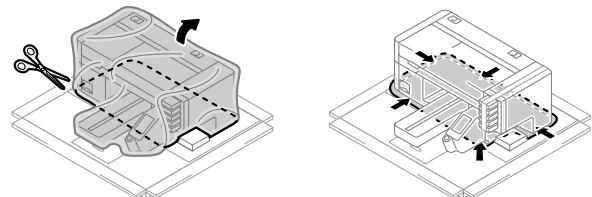
6.



X1942

拆下包裹墨盒的保护材料

5.



X1941

用剪刀剪开包裹打印机的聚氯乙烯膜下侧，然后拆下聚氯乙烯膜
将剩余的聚氯乙烯膜塞入打印机下部



注意

请勿将聚氯乙烯膜塞入手持部位的凹槽内(手持部位上部有▼标记)。

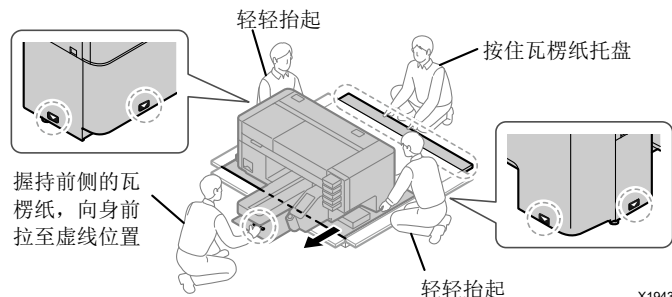
否则抬起打印机时可能导致手滑，造成人员受伤或产品故障。

7.



参考

该项作业是为将本体移动至便于抬起的位置。



X1943

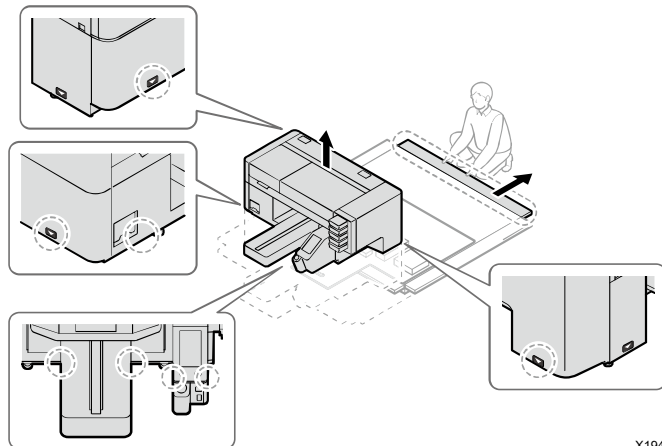
按住瓦楞纸托盘的后侧, 防止其移动
握持前侧的瓦楞纸, 抓握打印机背面的手持部位并向上抬起, 移动至打印机前侧瓦楞纸的切口边缘与打印机前面对齐的位置。



警告

抬起本机时, 请保持水平, 避免本机倾斜。否则可能导致本机掉落, 造成人员受伤或产品故障。

8.



X1944

抬起打印机
将瓦楞纸向后侧拉出, 然后将打印机放在地板上。



警告

抬起本机时, 请保持水平, 避免本机倾斜。否则可能导致本机掉落, 造成人员受伤或产品故障。



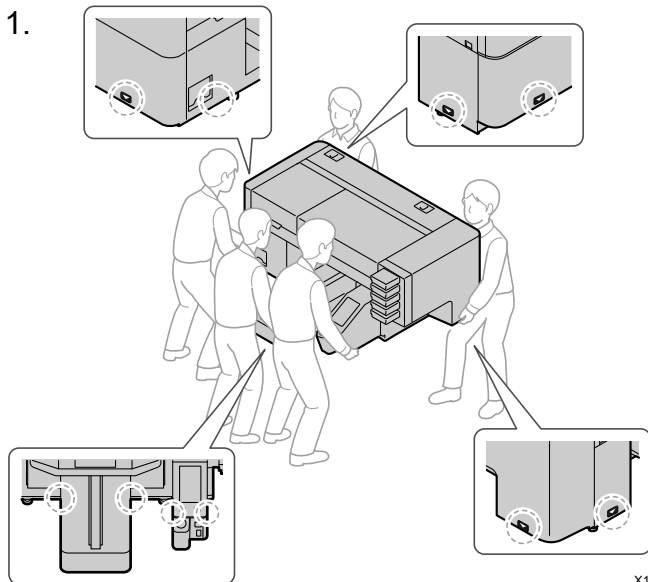
参考

如果在背面的抓握位置抬起，在姿势上容易踩到瓦楞纸，或站立位置妨碍瓦楞纸顺利拉出，抬起时请务必充分注意。

抬起本体时，请参照"P.16 **6** 移动"的图示，采用正确的握持方式抬起。

6 移动

1.



X1945

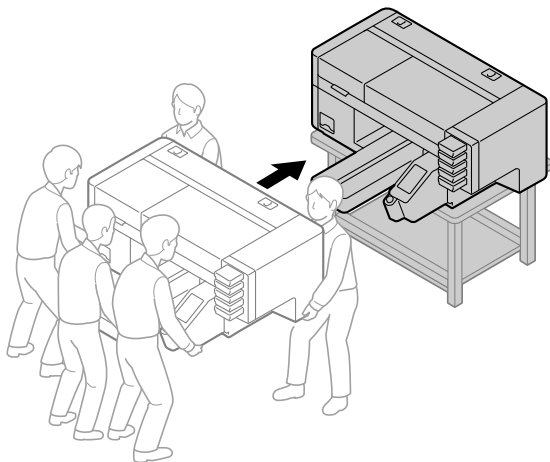
抬起打印机



注意

本机重量为 115 千克。移动或设置时，请务必由 5 名以上的人员进行，并抓握标有 ▼ 标记的手持部位。否则可能导致本机掉落，造成人员受伤或产品故障。

2.



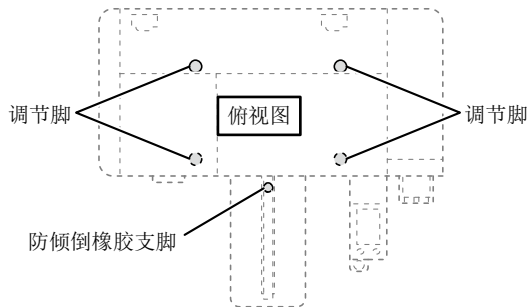
X1946

确认路线，从打印机背面将其设置到桌子上。



注意

本机下部配有调节脚。请注意避免调节脚卡在设置台上。



X2211

重要事项

本机下部安装有调节脚（4 处）及防倾倒橡胶支脚。设置时，请确保防倾倒橡胶支脚不会脱离台子。

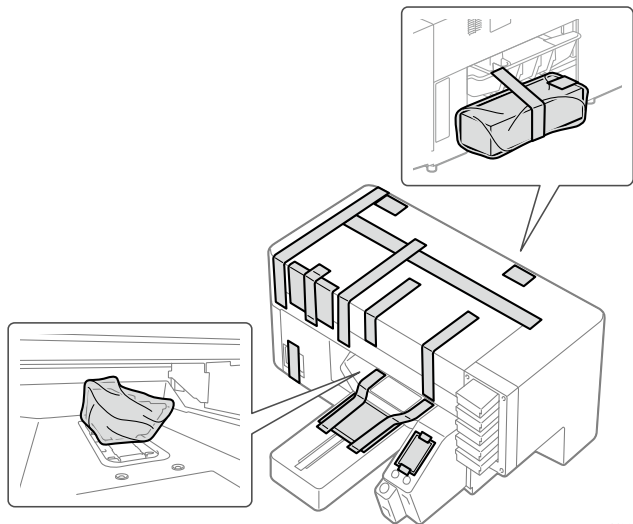


参考

设置本机后，需将左侧面的废液管连接至废油墨罐。请参照"P.21 废墨收集器"，并在预留好废油墨罐设置空间后再设置本机。

1 拆下保护材料

拆下图示位置的所有胶带、绳、贴纸。



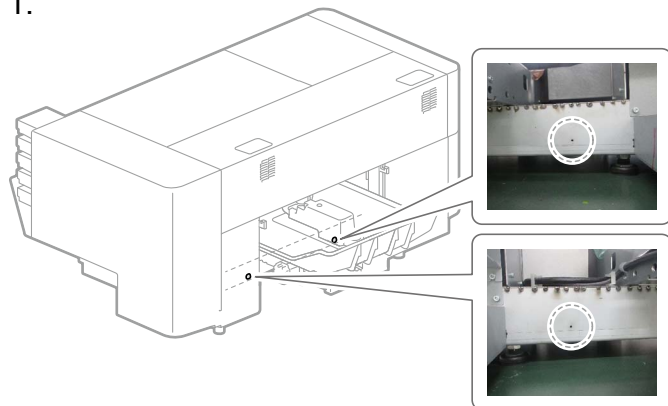
X2050

2 安装随附零件

按照以下步骤安装随附零件。
接通电源后安装压板。

背罩盖

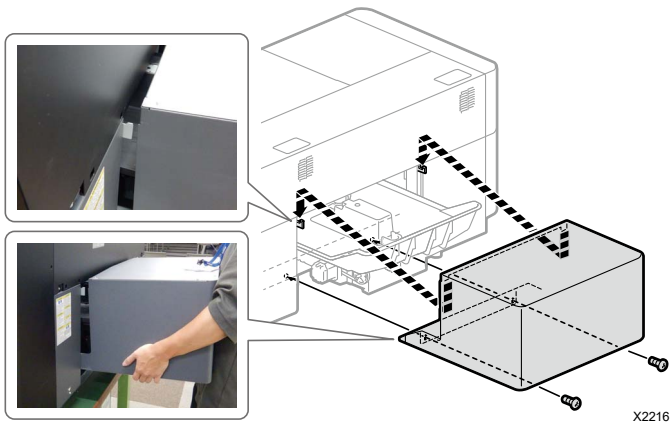
1.



X1804

从本体上拆下背罩盖安装螺钉（2 根）

2.



在背罩盖向上抬起的状态下，将卡爪嵌入指定位置
然后，轻轻放下背罩盖并拧紧螺钉



注意

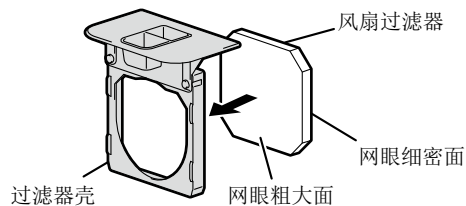
注意，请勿触碰背罩盖上侧安装部位的卡爪。否则可能导致受伤。

过滤器罩盖、风扇过滤器

1.



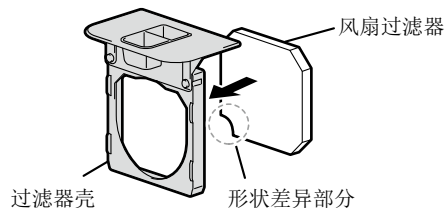
风扇过滤器有两种类型。
请安装手边适合的风扇过滤器。



X1759

重要事项

组装时使网眼较粗侧朝向机器内部侧。

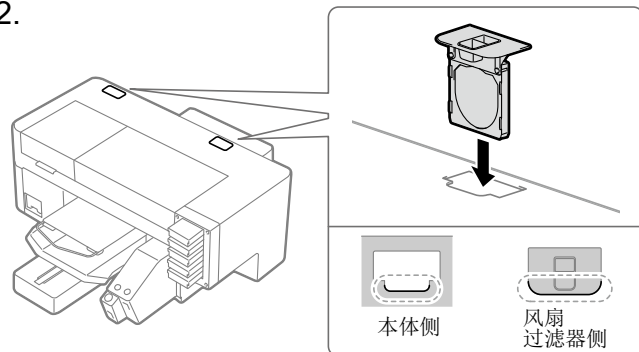


X2657

重要事项

安装时使形状差异部分位于图示位置。

2.



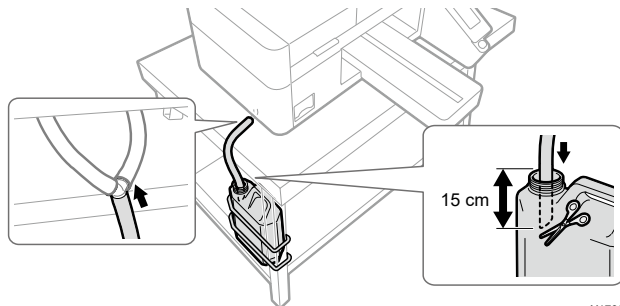
X1948

安装时使本体与风扇过滤器的形状对齐

重要事项

请勿弄错风扇过滤器的安装方向。

废墨收集器



X1760

将随附物品中的废液管插入本体上附带的 Y 型管，用 2 根绳等将废油墨罐固定到桌腿儿上等，并将废液管插入废油墨罐

重要事项

如果废液管一端接液，则废液不顺畅流动，导致打印头清洁时油墨无法抽吸。固定废液收集器后，从距废液管插入口 15 cm 长度处剪断。剪断废液管时，应斜着剪下。

注意，废液管请勿在台子上水平放置且不要弯折。否则废液可能会难以流动。



参考

请将废油墨罐设置在前侧，以便观察积存量。

3 接通电源

1.



X1762

确认本体罩盖(a)已关闭，将随附零件的 AC 电源线牢固地插入电源线插口(b)深处，并连接至插座



警告

请接地。否则可能导致触电或误操作。

固定软线时，请勿强行弯折或挤压软线。
否则可能导致火灾或触电。

请勿用湿手触摸电源插头。否则可能导致触电。

2. 按下电源按钮(c)，接通打印机电源



在打印机电源接通状态下，按下电源按钮(c)，本机结束处理后会切断电源。

3. 液晶面板上显示 Brother 徽标后，按照本说明书及液晶面板显示的步骤完成打印机安装。

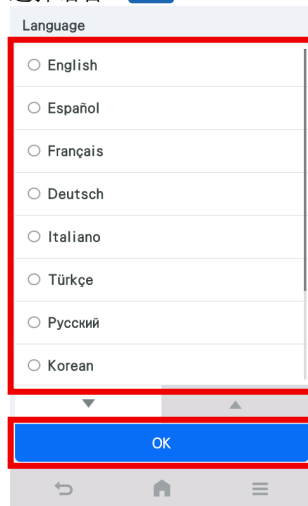


接通打印机的电源后，将以英文显示。

4 设置语言

请在打印机处于待机状态时操作。

1) 选择语言 → OK



5 选择开始安装的方法

1) 选择[开始安装]→ **OK**

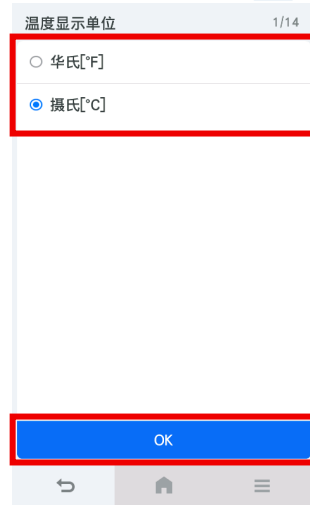


选择[稍后进行作业]时，将切换至待机画面。
请根据需要，在  中单独完成安装。

6 设置温度显示

请在导入油墨后的测试打印中选择显示的温度显示单位。

1) 选择显示温度的单位→ **OK**



7 设置日期格式

请在导入油墨后的测试打印中选择显示日期的格式。

1) 选择显示日期的格式→**OK**



8 确认风扇过滤器

请确认风扇过滤器是否已安装。

确认后，请按下**OK**。



9 确认废油墨罐

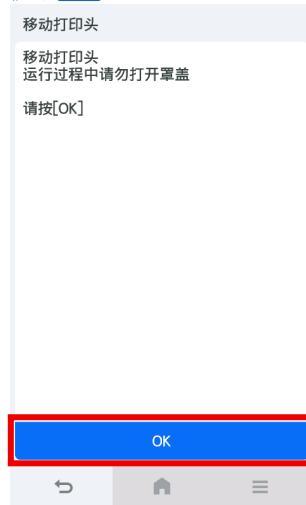
请确认废油墨罐是否已安装。
确认后，请按下 **OK**。



10 移动打印头

移动打印头以安装刮板和冲洗接盘。

1) 按下 **OK**



重要事项

按下 **OK** 后，请绝对不要靠近可移动部位。否则可能受伤。

11 安装刮板

2) 液晶面板的显示内容切换后,请按照本说明书的步骤安装零件



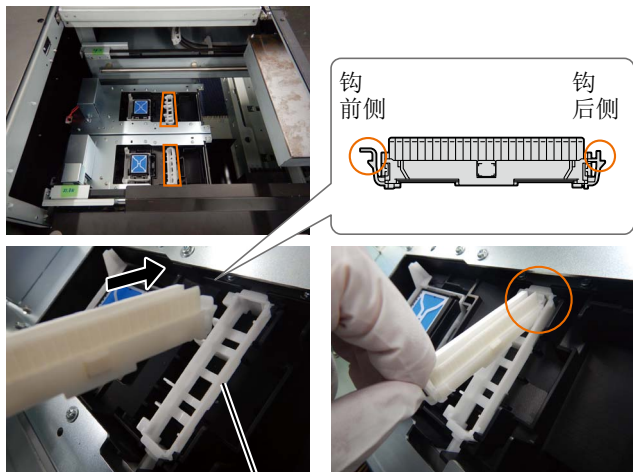
1. 佩戴随附的手套

2.



打开本体罩盖

3.

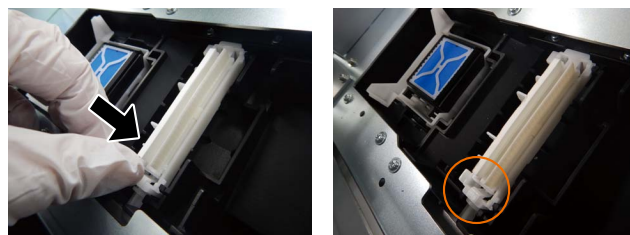


刮板支架

X1765

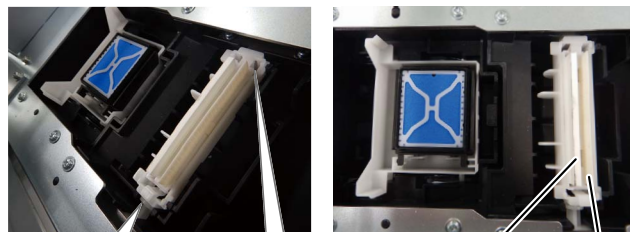
捏住钩前侧，将钩后侧朝向刮板支架插入
将钩后侧挂在刮板支架上

4.

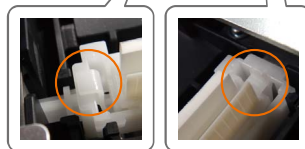


X2231

以挂住的钩后侧为起点旋转，放下钩前侧，压入刮板支架，直至听到“咔嚓”声。



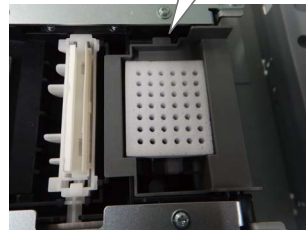
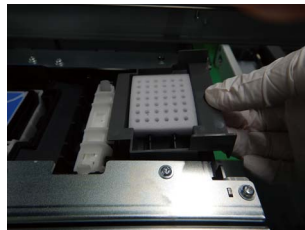
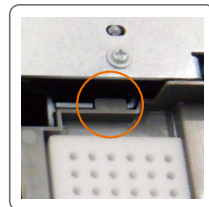
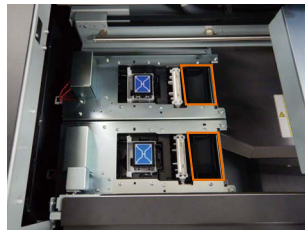
海绵 橡胶刮板



X2232

12 安装冲洗接盘

1.



X2233

如上图所示握持冲洗接盘，缓慢放下
确认冲洗接盘的凸起件位于○位置，且冲洗接盘牢固嵌入。

重要事项

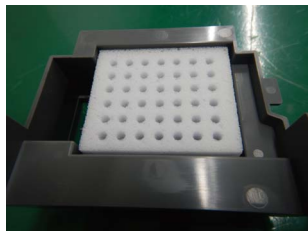
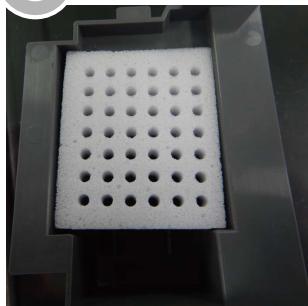
请确认刮板的安装方向（海绵位于盖帽侧）是否正确。

请确认钩后侧与钩前侧均已牢固嵌入刮板支架。

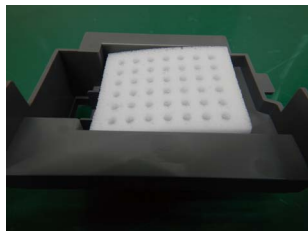
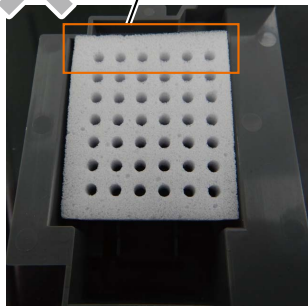


参考

成品检查时可能会有墨渍。



冲洗用吸收材料处于翘起状态



X2234

重要事项

确认冲洗用吸收材料未超出冲洗接盘的上端。如果接触打印头的喷嘴表面，则可能导致不喷墨。

2. 刮板及冲洗接盘的安装作业完成后关闭罩盖并按下 **OK**，按照液晶面板显示的步骤进入下一工序



重要事项

按下 **OK** 后，请绝对不要靠近可移动部位。否则可能受伤。

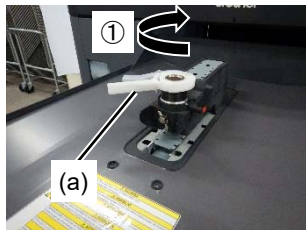
13 安装工作压板

1.



按下操作面板的 ，将压板移至面前

2.



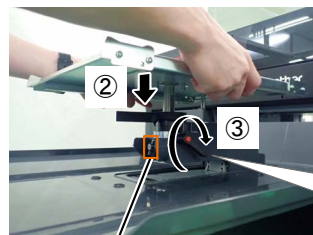
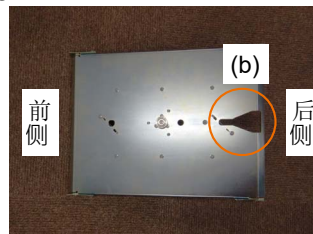
沿①方向转动压板高度调节杆，进行 T 恤打印时将刻度对准“A”位置，进行胶片打印时将刻度对准“A-”位置



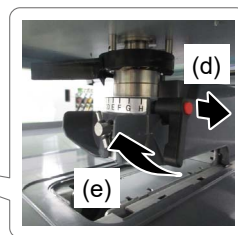
参考

进行胶片打印时，按住压板高度调节杆的旋钮(a)的同时，将刻度对准“A-”的位置。

3.



(c)



(d)

(e)

将压板基座沿②方向插入，使切口(b)朝向后侧，再沿③方向紧固压板固定杆

打印时，在紧固旋钮(c)的状态下使用。



参考

根据压板高度，压板固定杆可能碰到压板或无法旋转。此时，请向(d)方向移动压板固定杆，按照(e)所示将压板固定杆端部向面前拉，然后再次松开。

X1763

14 调整水平度

请准备水平仪和宽度为 17 毫米的扳手。

1. 确认压板位于前侧



参考

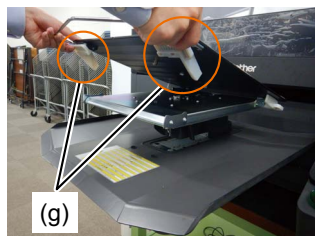
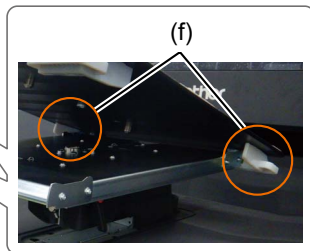
压板位于后侧时, 请按下操作面板的 , 将压板移至前侧。

2.



接触水平仪

4.



X1935

将压板顶板后侧(f)的固定杆插入压板基座的后侧, 用前侧(g)的固定杆将压板顶板固定到压板基座上

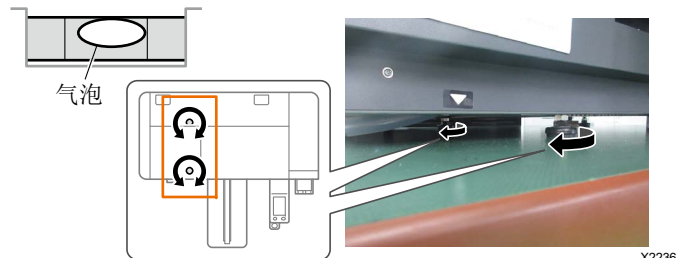


参考

打印胶片或纸张时, 在四角上安装橡胶磁片可防止胶片或纸张翘起。

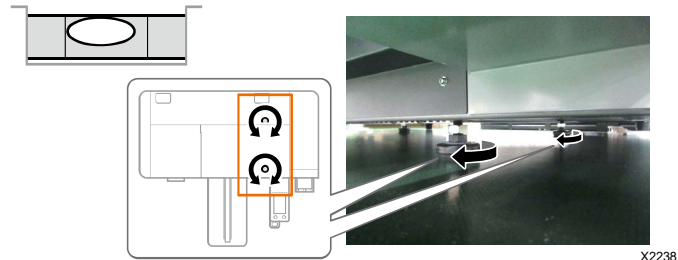
气泡偏右时

旋转左侧的调节脚（2 处），调整水平

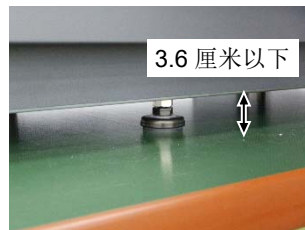


气泡偏左时

旋转右侧的调节脚（2 处），调整水平



3.



旋转并松开固定调节脚（4 处）的螺母（2 个）

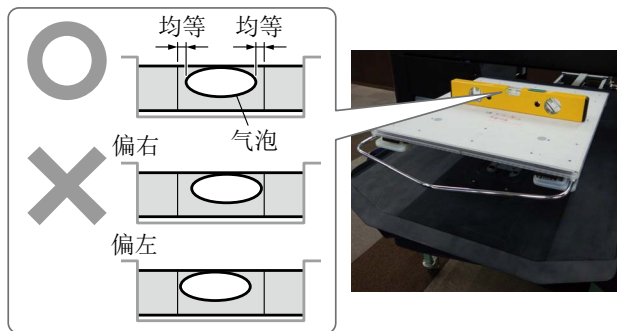
旋转下侧的螺母，调整水平

重要事项

请确保从设置台到本体底部的高度不超过 3.6 厘米。

参考

需提高本体时，请顺时针旋转螺母，需降低时，逆时针旋转。



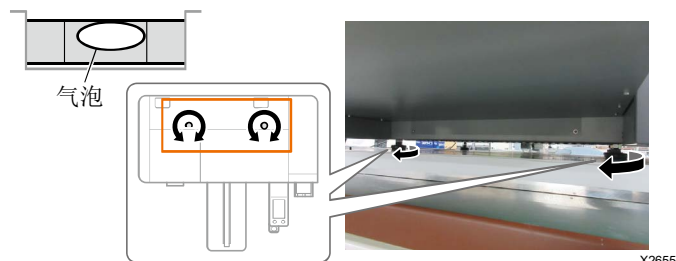
重要事项 请调整螺母，使水平仪的气泡位于刻度线中央。

4.

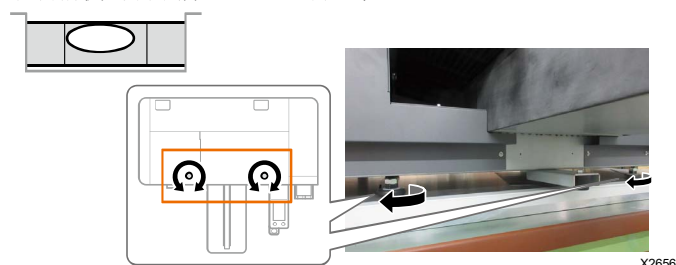


前后方向也需进行同样的调整。

从产品左侧观察，气泡偏右时
旋转后侧的调节脚（2处），调整水平

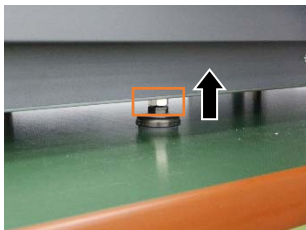


从产品左侧观察，气泡偏左时
旋转前侧的调节脚（2处），调整水平



15 填充清洗液

5.



调整水平后，向上拧紧上部螺母

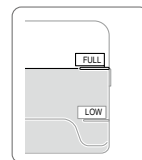
重要事项

全部固定后，请再次使用水平仪确认前后左右方向的水平。



参考

如果变更了产品的设置场所，请再次使用水平仪确认前后左右的水平。



X1761

从打印机正面左侧拉出清洗液罐并打开盖子，加注清洗液直至"FULL"线。

填充后盖上盖子，将清洗液罐缓慢存放至打印机内部

重要事项

填充清洗液时，请勿超过"FULL"线。

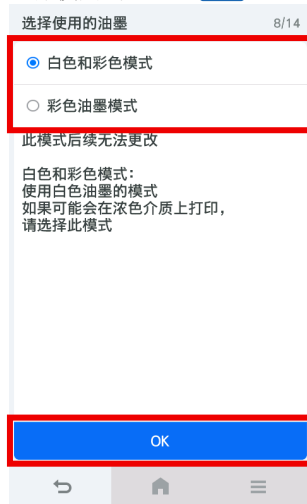


参考

加满清洗液后，务必将清洗液罐推入至最里侧。如果清洗液罐处于漏出状态，则会出现错误无法打印。

选择运行模式 (白色和彩色模式/彩色油墨模式)

1) 选择使用的油墨→ **OK**



2) 显示再次确认画面, 如果没有问题, 则按下 **OK**



重要事项

后续无法更改运行模式。

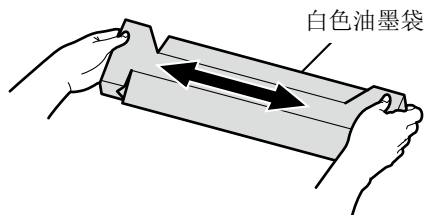
按下 **OK** 前, 请务必确认是否已选择正确的运行模式。

17 设置油墨

也可参考本体上粘贴的标签图片，填充油墨。

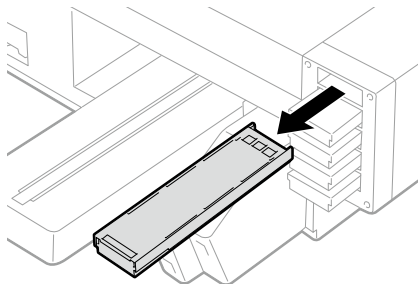
重要事项

由于白色油墨的成分会出现沉淀，因此，从箱中取出油墨袋前请搅拌。请牢固握住箱的两端，左右摇晃 100 次，然后，上下颠倒再摇晃 100 次



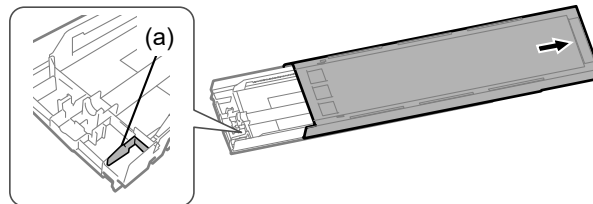
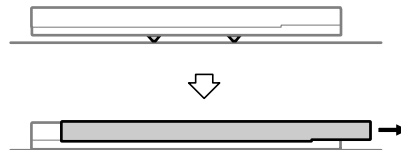
X2480

1.



X1805

2.

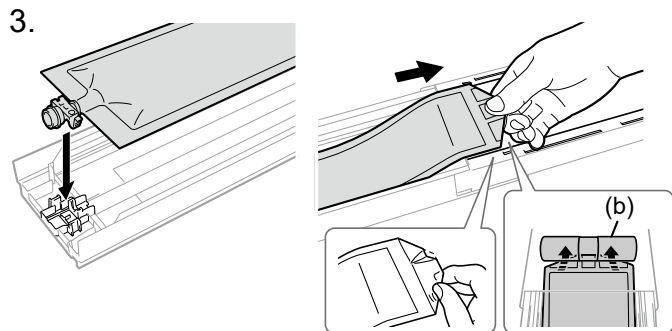


X2214

打开墨盒盖

重要事项

打开盖时请勿触碰(a)部位。否则，可能会损坏。
请放置在平坦位置，并按住墨盒下侧的卡子打开盖。



X2237

按压油墨袋的顶端直至听到咔嚓声

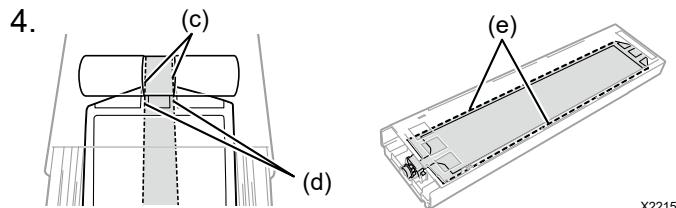
将油墨袋拉直，用手拉伸的同时安装，以便沿墨盒盖的槽放置油墨袋



参考

油墨袋边缘弯折或有明显波浪起伏时，请用手拉直。

请将油墨袋的前端收纳在墨盒壳的滚筒(b)下方。



X2215

确认图片(d)(e)2 处是否笔直



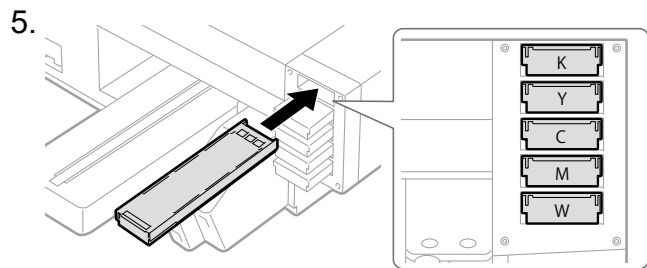
注意

注意，请勿触碰上述图片的(c)位置。否则可能导致受伤。



参考

关闭上部罩盖时，确保完全关闭，直至听到"咔嚓"声。



X1806

设置在主体正确颜色的位置，确认牢固插入至本体的最里侧。

18 导入油墨

接通打印机的电源并在打印机处于待机状态时进行操作。


参考

请务必使用全新的油墨袋。
请按照画面显示进行初始导入油墨。 将导入在"P.35 16 选择运行模式（白色和彩色模式/彩色油墨模式）"中所选颜色的油墨。
如果不使用安装向导或安装指南，请执行以下步骤。  → [维护] → [初始导入油墨] → [所有打印头]

1) 根据画面的注意内容 OK

重要事项

如果墨盒内未装入油墨袋，或墨盒插入错误，将显示错误。


参考

在白色和彩色油墨模式下，导入油墨大约需要 40 分钟。但是，根据室外气温等条件，导入时间可能会略有差异。

油墨的导入时间会根据所选的油墨模式而变化。

2) 返回待机状态后进行“连接 PC”(P.39)

重要事项

导入油墨完成后，请确认以下事项。

- 管内已填满油墨且无空气进入。
- 油墨已到达打印头位置。

未处于上述状态时，请执行以下步骤。
 → [维护] → [打印头更换后导入油墨]



按照 Windows 操作进行记述，但也适用于 Macintosh。
有关详情，请参照使用说明书。

1 安装驱动程序

- 1) 从本公司主页下载 ZIP 文件并解压
- 2) 双击"setup.exe"→启动安装程序
- 3) 按照画面指示进行操作
- 4) 安装后重新启动 PC

2-A 使用 USB 连接时

- 1) 使用 USB2.0 线缆将 PC 和打印机连接

2-B 使用 LAN 连接时

设置打印机 IP 地址



参考

有可能在使用的安全环境下无法识别打印机。请向进行设定的系统管理员咨询。

也可通过打印机本体设置 IP 地址。有关详情，请参照使用说明书。

1) 执行"P.39 使用 USB 连接时"的步骤

2) 开始菜单→"Brother Maintenance Tools"→启动"GTX Maintenance #"



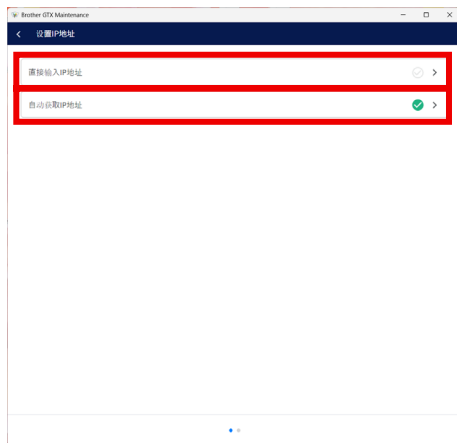
参考

"GTX Maintenance #"中的"#"代表版本号。
执行应用程序更新后，版本号会发生变化。

3) 选择[设置 IP 地址]

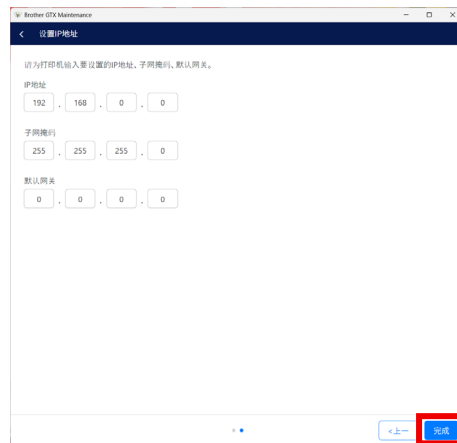


4) 选择设置方法



已选择"直接输入 IP 地址"时

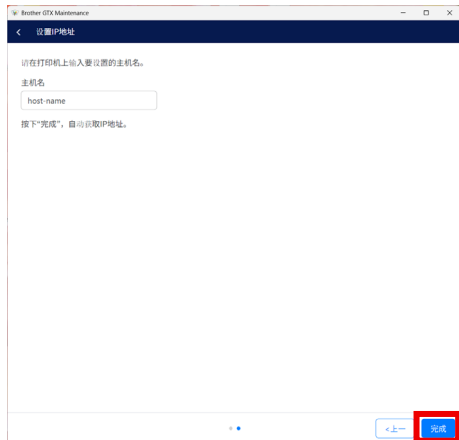
5) 输入[IP 地址][子网掩码][默认网关]的值→[完成]
显示[已为打印机正确设置 IP 地址。]，操作完成



已选择"自动获取 IP 地址"时

5) 输入主机名→[完成]

显示[已为打印机正确设置 IP 地址。], 操作完成



设置 LAN 连接

1) 使用 LAN 线缆将 PC 和打印机与网络连接, 接通打印机的电源

2) [设置]→[蓝牙和其他设备]→[打印机和扫描仪]→点击[添加设备]



3) 点击[手动添加新设备]



4) 选择[使用 IP 地址或主机名添加打印机]→[下一步]



5) 在[主机名或 IP 地址]中输入打印机的 IP 地址→勾选[查询打印机并自动选择要使用的打印机驱动程序]的复选框→[下一步]



通过自动获取设置打印机的 IP 地址时，需要事先确认本体的 IP 地址。可以通过从本体的菜单中选择[通信设置的确认]>[IP 地址]进行确认。详细内容请参照使用说明书的“确认通信设置”。

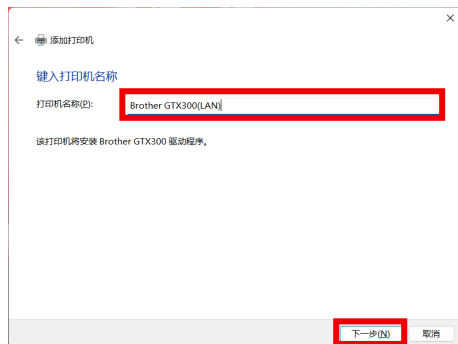
使用 DNS 服务器时，可以输入主机名和域名替代 IP 地址。主机名请输入打印机 IP 地址设置内、自动获取时(P.42)设置的主机名。域名请咨询用户的信息管理者。

输入 IP 地址时，如果打印机显示“00X”，请输入“X”。

6) 选择[使用当前已安装的驱动程序（推荐）]→[下一步]



7) 输入[打印机名称]→[下一步]



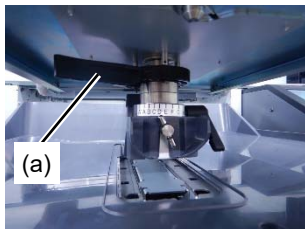
8) 选择[不共享这台打印机]→[下一步]→[完成]



⚙️ 使用前的校调

1 打印喷嘴检查图案

- 1) 确认压板高度调节杆(a)的刻度位于"A-"位置

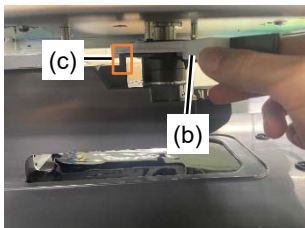


请使用购买时随附的压板(14" x 16.54" / 35.56 cm x 42.01 cm)。

"A-"的设置方法

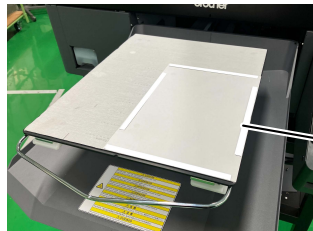


在高度"A"的状态下，按下图中的白色杆(b)并顺时针旋转，将白色杆卡在装置底座后侧的树脂凸起(c)上。



- 2) 如图所示放置 A4 或信纸尺寸的白纸（也可放置经过预处理的 T 恤。但是，需将压板高度设置为"A"）。

如果纸张可能翘起，需用橡胶磁片固定纸角



X2051

- 3) 操作打印机本体的画面

☰ → [打印测试] → [喷嘴检查 彩色] → OK



如果出现错误，请确认纸张是否翘起。

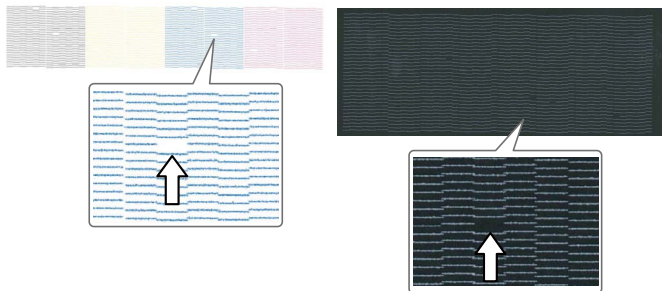
- 4) 打印完毕并恢复待机状态后，如步骤 2 所示放置 A4 或信纸尺寸的黑纸或透明贴纸（OHP 贴纸等）（也可放置经过预处理的黑色等浓色 T 恤。但是，需将压板高度设置为"A"）。



在彩色油墨模式下，无需进行白色喷嘴检查。

5)  → [打印测试] → [喷嘴检查 白色] → 

6) 观察两个喷嘴的打印效果，判断存在的问题
如箭头所指位置线条中断时，可能存在油墨不喷出问题。



X0291



参考

即使在白色侧打印效果的线条较细时，由于在同一位置有多个喷嘴喷出白色油墨，因此不会影响品质。

7) 如果发现问题，请在打印机处于待机状态时进行普通清洁，

 → [打印头清洁] → [普通清洁] → 选择有问题的打印头 → 

8) 再次打印喷嘴检查图案

如果未解决问题，则请联系购买本机的经销店。

2 调整打印头

1) 通过 USB2.0 线缆和 LAN 线缆连接 PC 和打印机，在 PC 侧启动"Brother Maintenance Tools"→"GTX Maintenance #"



参考

"GTX Maintenance #"中的"#"代表版本号。
执行应用程序更新后，版本号会发生变化。

2) 准备多张 A4 或信纸尺寸的纸张（黑纸或 OHP 胶片等透明薄片和白纸）、固定纸张的橡胶磁片或胶带

3) 按照"GTX Maintenance"画面的指示, 执行打印机组选择的运行模式所需的菜单

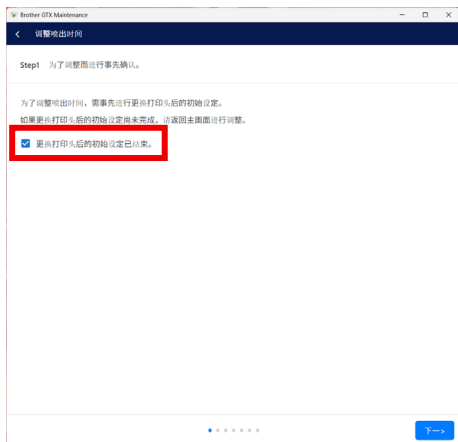
	执行的 菜单名称	打印机组选择的 运行模式	
		白色和彩色 油墨模式	彩色油墨 模式
1	[调整喷出时间]	执行	仅彩色打印头执行
2	[压板进给的调整]	执行	执行
3	[对齐白色和彩色的位置]	执行	不需要
4	[喷嘴检查图案显示时间的设置]	执行	执行
5	[白色油墨循环预约时间的设置]	执行	不需要





关于[更换打印头后的初始设定], 首次不需要执行。

执行[调整喷出时间]时, 请勾选对应项目后再执行。





维护列表

需执行下述维护，以确保打印质量和产品寿命。
有关详情，请参照使用说明书。

维护时间	内容	错误 / 警告显示
开始打印前	确认、处理废墨	—
	确认、补充清洗液	○
	每天搅拌白色油墨	○
	打印喷嘴检查图案（确认打印头）	—
显示错误 / 警告时	更换油墨袋	○
	补充清洗液	○
	清扫喷嘴护板	○
	清扫抽吸盖帽	○
	更换刮板	○
	更换冲洗用吸收材料	○
	更换风扇过滤器	○
脏污时	更换压板贴纸	—



*由于改良产品，本说明书的一部分内容可能与您购买的产品存在差异，敬请理解。

BROTHER INDUSTRIES, LTD. <https://www.brother.com/>

1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya 448-0803, Japan.

© 2026 Brother Industries, Ltd. All Rights Reserved.

GTX300NC
SC9943-101 CN
2026.04.Z(2)