

KE-430HX/HS

电脑直驱平缝打结机 (短线头规格)

BE-438HX

电脑直驱平缝钉扣机 (短线头规格)

高速缝纫的同时，配备的针冷却装置可以减少断线机率，实现生产力的飞跃。

高品质缝纫·操作性强·维护成本降低。

—循环时间快·可应对IoT (物联网)，实现高效生产

—缝纫的可复制性高，高品质·美观线迹

—使用简单舒适，可操作性强



新型液晶操作盘

NEXIO

高速缝纫

高速缝纫的同时，配备防断线的针冷却装置，实现生产力的飞跃。

高品质缝纫·操作性强·维护成本降低。

高速缝纫和IoT（物联网）的应对实现高效生产

1 3,300sti/min缝纫速度实现生产力的飞跃

KE-430H拥有引以为傲的3,300sti/min转数（BE-438H 2,800sti/min），可实现高效生产。

2 针冷却装置防止断线

搭载防止针发热的针冷却装置※，与以往相比在实际使用的过程中转数可提高10%。实现高品质·高效缝纫。

※仅KE-430HX

3 可应对IoT（物联网）从而大幅提升生产力

NEXIO系列是可以应对IoT（物联网）的机种。将缝纫机与电脑相连，实现对工厂的可视化管理。对工程的分析·管理可以提高生产力、确保快速对应。

4 减少缝制后的剪线工作（短线头规格）

采用马达驱动式切线，与以往机械式相比能更好地将线头缩短，减少缝制后的剪线工作。此外标准配备了夹线装置※，减少起缝时脱线和线头堆积现象。

※仅KE-430HX，-3，-K规格

缝制后的线头长度

KE-430HX/HS 2.5-3.0mm BE-438HX 3.5-4.0mm



以往机型



KE-430H

线头长度会因缝制条件的不同而有所差异。

缝纫的可复制性高 高品质·美观线迹

5 依靠电子夹线器将缝制数值化管理

以往凭借感觉设定面线张力，通过数值化后，可轻松根据面料进行设定。以高标准实现生产管理和缝制再现。

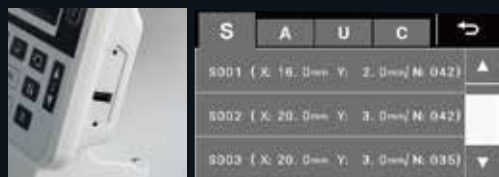
6 无油污的清洁缝纫

HX机型采用针杆无油方式，通常只对旋梭供给清洁的机油。HS机型采用微量供油，向针杆、挑线杆提供所需最低限度的机油。两种机型均可实现清洁缝纫，不会弄脏重要的缝制品。

使用简单舒适，可操作性强

7 可直观操作的彩色液晶触摸式面板

触摸式彩色液晶面板大量采用功能图标，更能直观操作。循环程序的设定变得十分容易，缝制图案、倍率、缝制速度、面线张力等都可轻松进行程序编程。



搭载USB端口

在缝纫机之间轻松复制操作面板上设定的数据。使用USB也可简单完成软件版本升级。



8 减少润滑油补给, 降低管理成本

在连杆处使用密闭式润滑油, 与以往相比无需补充润滑油。维修间隔时间和成本被尽可能地抑制。

9 低噪音·低振动, 无操作负担

降低切线冲击音、噪音和振动。减轻噪音和振动给操作员带来的疲劳和压力。

10 流畅的纽扣嵌入

纽扣夹经过改良后, 438H的纽扣嵌入更为流畅。

11 缝制区域扩大 (50×40mm), 大幅提高可缝范围

使用选购件可将缝制范围从40mm×30mm扩大到50mm×40mm, 缝制物品更多样化, 例如魔术贴、扣件、嵌花。



缝制图案一览表（KE-430H）

下表所示各程序应预先设定，并根据各规格选择使用。

（如果确认压脚·送布板在范围内，可任选缝纫图案。）

请使用符合各种缝纫图案的压脚、送布板。这是缝纫尺寸伸缩率为100%时的长度。

中厚料用（-03）

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
8		21	7×2	5		29	10×2	64※1		30	16×2
68※1		22	7×2	67※1		30	10×2	4		31	16×2
20		28	7×2	13		35	10×2	66※1		32	16×2
71※1		29	7×2	69※1		36	10×2	1		42	16×2
21		35	7×2	15		42	10×2	65※1		43	16×2
72※1		36	7×2	70※1		43	10×2	89		90	24×3

厚料用（-05）

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
6		30	16×3	3		35	20×3	17		42	24×3
80※1		31	16×3	63		35	20×3	83※1		43	24×3
14		35	16×3	79※1		36	20×3	18		56	24×3
81※1		36	16×3	2		42	20×3	84※1		57	24×3
16		43	16×3	62		42	20×3	19		64	24×3
82※1		44	16×3	78※1		43	20×3	85※1		65	24×3

针织用（-0K）

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
22		14	7×2	33※2		15	8×2	31※2		28	8×2
75※1		15	7×2	32※2		22	8×2	73		29	8×2
9		21	7×2	77※1※2		23	8×2	76※1※2		29	8×2
74※1		22	7×2	7		28	8×2				

*1 使用夹线装置时使用的缝纫图案。 *2 起缝和收线的位置在图案的中央。

直线结

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
10		21	10×0.3
11		28	10×0.3
12		28	20×0.3
23		35	25×0.3
24		42	25×0.3
25		45	25×0.3

垂直曲折缝

No.	图案	针数	长度×宽度 (mm)
44		46	9×15
45		70	9×25

(KE-430H)

垂直结

No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)
26		28	3×10	41		36	3×16
27		35	3×10	42		44	3×20
40		32	3×16	43		68	3×24

垂直直线结

No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)
28		19	0.3×10	46		27	0.3×20
29		21	0.3×10	47		44	0.3×25
30		28	0.3×10				

月牙结

No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)
34		35	12×7	36		57	7×12	38		53	7×10
35		58	12×7	37		57	7×12	39		53	7×10

X字结

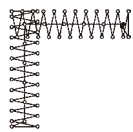
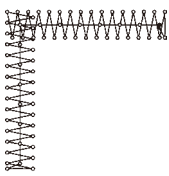
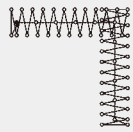
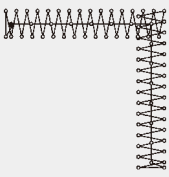
No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)
48		70	10×10
49		93	9.6×9.6

带子结

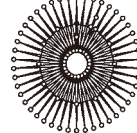
No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)
50		84	16×16
51		105	30×26

(KE-430H)

L形结

No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)
52		60	11.3×11.2	54		78	15.3×15.2
53		60	11.3×11.2	55		78	15.3×15.2

菊花孔

No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)
56		106	9×9	58		127	9×9	60		114	10×10
57		116	9×9	59		104	10×10	61		124	10×10

扣眼孔用

No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)	No.	图案	针数	长度*宽度 (mm)
86		21	6×2	87		28	6×2	88		35	6×2

如果想缝制预设图案以外的其他图案，可以使用另售的图案编辑软件PS-300B进行制作。详情请咨询本公司经销商。

周边装置和选购件

●缝制数据编辑软件PS-300B

KE-430H、BE-438H
可缝制预设图案以外的
其他图案。
PS-300B是一款在电
脑上制作缝纫图案的
软件。

●50×40 缝制范围设定 (SB7777001)
(SB77770E1: 适用于WEEE)

缝制范围可扩大为50×40mm。缝制物品更多样化，
例如魔术贴、扣件、嵌花。

●双连踏板 (SA6038101)

右踏板和左踏板分别独立，对物料的定位更加精确。

使用双连踏板时，需要变更线 (SB1565001)

缝制图案一览表（BE-438H）

下表所示各程序应预先设定，并根据各规格选择使用。
（如果确认压脚·送布板在范围内，可任选缝纫图案。）
请使用符合各种缝纫图案的压脚、送布板。这是缝纫尺寸伸缩率为100%时的长度。

No.	纽孔数	图案	线数	包缝数	针数	缝纫尺寸 X × Y (mm)
1	2		6	—	12	3.4×0
54※1			6	—	12	
2			8	—	14	
55※1			8	—	14	
3			10	—	16	
4			12	—	18	
5※2			16	—	22	
6※2			20	—	26	
56※1			6	—	11	0×3.4
7※3			6	—	12	
23※3			10	—	16	
8※3			12	—	18	
9※3	3		5-5-5	—	21	2.6×2.4
24※3			7-7-7	—	27	
25※3			5-5-5	—	21	
26※3			7-7-7	—	27	
57※1	4		6-6	1	18	3.4×3.4
10			6-6	1	19	
58※1			8-8	1	22	
11			8-8	1	23	
12			8-8	3	25	
13			10-10	1	27	
27			12-12	1	31	
14※4			6-6	0	24	
36※5			6-6	0	24	
28※4			8-8	0	28	
37※5			8-8	0	28	
15※4			10-10	0	32	
38※5			10-10	0	32	
29※4			12-12	0	36	
39※5			12-12	0	36	
59※1			6-5	1	17	
16			6-5	1	18	
60※1			8-7	1	21	
17			8-7	1	22	
30			10-9	1	26	
61※1			6-6	1	18	
18			6-6	1	19	
62※1			8-8	1	22	
19			8-8	1	23	
63※1			10-10	1	26	
31			10-10	1	27	
45			12-12	1	31	
20※4			6-6	0	24	
40※5			6-6	0	24	
32※4			8-8	0	28	
41※5			8-8	0	28	
33※4			10-10	0	32	
42※5			10-10	0	32	

No.	纽孔数	图案	线数	包缝数	针数	缝纫尺寸 X × Y (mm)
64※1	4		6-6	1	18	3.4×3.4
21※3			6-6	1	19	2.4×3.4
34※3			10-10	1	27	
22※3			6-6	0	24	
43※3			6-6	0	24	
35※3			10-10	0	32	
44※3			10-10	0	32	
46			6-7	1	19	3.4×3.4
47			8-9	1	23	
48			10-11	1	27	
49			12-13	1	31	

*1 用于小孔纽扣。
*2 使用程序前，请检查纽扣孔直径是否为φ2以上。
*3 不可使用纽扣浮动弹簧。
*4 单面缝制完成后纽扣夹上升，进行抽线。为了将缝制进行到底，在另一边的缝制开始之前，请继续踩下踏板；或在完成另一边缝制后，请再次踩下踏板。
*5 单面缝制完成后，无需抬高纽扣夹即可进行抽线打结，然后再继续实施单侧缝制。

选购件

- 大纽扣（20-30mm）
纽扣夹组件L（SA9303201）
- 有柄纽扣（SB1563001）

No.	图案	线数	针数	长度×宽度 (mm)
50		6	12	
51		8	14	
52		10	16	
53		12	18	

使用此缝制图案时，
请将缝制速度设为1,600sti/min以下。

规格/

KE-430HX-0
KE-430HS-0

用途
3 中厚料
5 厚料
K 针织品

3 中厚料
5 厚料



BE-438HX



型号	KE-430HX			KE-430HS		BE-438HX
	-03	-05	-0K	-03	-05	
用途	中厚料	厚料	针织品	中厚料	厚料	钉扣机
供油方式	针杆无油			微油		针杆无油
最高缝纫速度	3,300sti/min					2,800sti/min
缝制尺寸范围	最大横40×30mm ^{*1}					最大横6.4×6.4mm
可缝纽扣的尺寸	—					外径8-30mm ^{*2}
针码	0.05~12.7mm					0.05~6.4mm
送布方式	Y-θ间歇送布（脉冲马达驱动方式）					
针数	有关已输入的缝纫花样针数，请参阅“缝纫花样列表”					
最大针数	5,000针/1个花样					
抬压脚驱动方式	脉冲马达驱动方式					
压脚上升量/纽扣夹上升量	最大17mm					最大13mm
使用旋梭	半旋转标准旋梭（2倍旋梭另外购买）					
电子夹线器	标准配备			—		标准配备
扫线器				标准配备		
切线装置				标准配备		
夹线装置	-01,-03,-0k:标准配备（-05:选购件）					选购件
数据存储方式	闪存卡（使用SD卡可以追加任意图案）					
循环程序数	最多可登录30个（每个最多50个步骤）					
存储数据数	已设置89种图案 （最多可追加500种图案。追加总针数约在500,000针*3）					已设置64种图案
马达	AC伺服马达550W（直接驱动）					
重量	头部：约58kg、操作面板：约0.5kg、控制箱：约7kg					
电源	单相220V 400VA					

*1 使用选购件（SB7777001）可将缝纫范围扩大到50×40mm。
*2 20mm以上时请使用选购件纽扣夹组件（SA9303201）。
*3 可存储的图案数和针数将视各图案的针数而定。



产品资料



微信公众号



与您共创美好环境

作成：2023年3月

RoHS
Compliant

KE-430HX/HS, BE-438HX适用于EU(欧盟)于2006年7月实施的(针对电气和电子设备中使用某些有害物质)RoHS限制使用令。



兄弟公司自主设定了环境保护标准，同时制定了环境标签【兄弟绿色标签】。KE-430HX/HS, BE-438HX也被认定为符合兄弟绿色标签的环保型缝纫机产品。

为了改良，产品规格若有变更，恕不另行通知。为安全起见，请在使用之前仔细阅读使用手册。

brother

兄弟工业株式会社
BROTHER INDUSTRIES, LTD.
爱知县刈谷市野田町北地藏山1番地5第4工场2F
邮编：4480803
Tel: (81)566-95-0088 Fax: (81)566-25-3721

兄弟机械商业(上海)有限公司
BROTHER MACHINERY (SHANGHAI) LTD.
上海市长宁区天山西路799号5楼01单元
邮编：200336
Tel: (021)2225-6666 Fax: (021)2225-6688 http://www.brother.cn

兄弟机械(亚洲)有限公司
BROTHER MACHINERY (ASIA) LTD
新界葵涌葵安路1号辉国大厦-KCC2 17楼
Tel: (852)2777-0010 Fax: (852)2808-1644 http://www.brother.com.hk

北京
北京市丰台区城南高园益城园16号楼城南大道3单元7层710
邮编：100068
Tel: (010)87562045 Fax: (010)87562564

常州
常州市钟楼区怀德中路89号-5楼
邮编：213000
Tel: (0519)86998722 Fax: (0519)86998755

杭州
杭州市上城区西湖大道149号金色城品大楼427室
邮编：310009
Tel: (0571)87177101 Fax: (0571)87177103

宁波
宁波市江北区洪塘南路102号1号楼1楼
邮编：315033
Tel: (0574)88139798 Fax: (0574)88139792

青岛
青岛市李沧区大崂路1002号新澳国际2号楼
2单元1502室
邮编：266100
Tel: (0532)55760701/(0532)55760702
Fax: (0532)55760703

东莞
广东省东莞市万江街道胜利社区港口大道28号
波富中心5楼502室
邮编：523070
Tel: (0769)22385688 Fax: (0769)22385788

石狮
福建省石狮市镇中路155号中骏商厦15号楼
财富中心1110号
邮编：362700
Tel: (0595)88576033 Fax: (0595)88553633

武汉
武汉市江宁区唐象墩路7、9、11号
武汉菱角湖万达广场A栋A3单元901室
邮编：430023
Tel: (027)83761811 Fax: (027)83761911