



重视环境的产品

在送到顾客手中的产品中 融入了如此多的重视环境内容。

Brother集团不仅在工厂等处进行产品“生产时”重视环境，
还在送到顾客手中的产品中，
融入了排除有害化学物质、节省资源、回收再利用性、
节能等各种重视环境的内容。



以超薄型数码多功能一体机 MFC-830CLN 为例

集打印、复印、扫描、传真功能于一体的超薄型数码多功能一体机。



排除有害化学物质



Brother 设计、生产的所有电子电路板均使用无铅焊锡，钢板也不含六价铬成份。

节省资源



为节省原材料资源，新产品重量较已往机型 (MFC-150CL) 减轻约 30% (8.8kg → 6.2kg)，体积减小约 31%。



在包装材料中不使用泡沫塑料，使用纸模缓冲材料。



为减少多余的打印，采用了彩色液晶显示面板，可通过液晶显示屏确认存储卡中的图像以及接受的传真内容。

回收再利用性



为便于回收再利用，对产品实施易于拆卸的设计。



实现整个产品的 75.2% 可作为资源再利用 (根据本公司计算标准)。



使用相溶性涂料以使大型树脂零件易于回收再利用。

节能



为减少产品使用时的能源消耗，进行了节电设计 (待机时 9W，运转时 20W)。

在其它产品中...



电脑直驱之字缝缝纫机 Z-8550A

在提高使用节能性与避免使用法令规定的有害化学物质方面，达到了 Brother 的标准。



缝纫工作站 Innovis N150

因采用 LED 针头照明，使用电量与已往机型相比减少 97%，灯泡寿命也由此提高至已往机型的 50 倍。



标签印字机 P-touch 24

产品本身及消耗品均采用再生塑料材料，并对废弃色带盒施行回收再利用。



数控攻丝加工中心 TC-S2C

因采用低消耗放大器，与以往机型相比，节省电力约 10~25%*。并将指示灯改为 LED 型，使用电量减少为原来的十分之一。
*通过一定的加工模式进行比较

